

高密高锻机械制造 新疆JG21压力机

产品名称	高密高锻机械制造 新疆JG21压力机
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

气动冲床怎样拆装才更安全

- 1、做好修理前的检查工作。在开始修理前，应对所有的工具进行检查，检查能够正常使用，在进行操作时也应按照规定要求进行。
- 2、按规定步骤进行拆装。对气动冲床进行拆装时，应熟悉冲床的性能特点，然后再按照步骤进行拆装。
- 3、合理放置拆装下来的零部件。对于拆下的零部件，应摆放整齐，JG21压力机哪家好，不能乱放。如果零部件可以滚动的，新疆JG21压力机，则应在两侧进行卡死。
- 4、断电维修。气动冲床的修理，应在断电情况下进行，否则会出现导电事故。
- 5、避免零部件乱放造成人为伤害。拆卸气动冲床时，手脚不能放于冲床的转动部分，以防发生意外。并小心一些有弹性的零件，JG21压力机哪个牌子好，以免弹出伤人。

高精密冲床离合器的间隙检测方法

高精密冲床离合器/刹车器间隙检测：

- A．将冲床滑块寸动置于下死点位置，按下主电机停止按钮使飞轮呈静止状态（主电源仍NO的状态）。
- B．向冲床飞轮一侧推刹车板，让离合器/刹车器之间间隙显现，以厚薄规量测间隙大小（离合器/刹车器正常间隙为1.5-2mm）。
- C．如果超过此间隙则必须增加垫片进行调整（测量出的间隙减1.5（mm）=增加垫片厚度）。

高精密冲床使用模具时比较好的间隙

模具间隙是指冲针进入下模中两侧之和，它与板厚、材质有关。高精密冲床选用合适的模具间隙能够保证良好的冲孔质量，减少毛刺和塌陷，也可保持板料平整，有效防止带料，延长模具寿命。通过检查冲压废料的情况，可以判定模具间隙是否合适。如果间隙过大，废料会出现粗糙起伏的断裂面和较小的光亮面。间隙越大，断裂面和光亮面形成的角度就越大，冲孔时则会形成卷边和断裂，工件也会变形。

高密高锻机械制造-新疆JG21压力机由山东高密高锻机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东高密高锻机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为锻压机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事冲床，气动冲床，曲轴冲床的厂家，欢迎来电咨询。

。