

T100*16螺纹丝杠 丝杠 利兴机械

产品名称	T100*16螺纹丝杠 丝杠 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

不锈钢丝杠常按组织状态分为：马氏体钢、铁素体钢、奥氏体钢、奥氏体-铁素体（双相）不锈钢及沉淀硬化不锈钢等。另外，可按成分分为：铬不锈钢、铬镍不锈钢和铬锰氮不锈钢等。

1、铁素体不锈钢：含铬12%~30%。其耐蚀性、韧性和可焊性随含铬量的增加而提高，耐氯化物应力腐蚀性能优于其他种类不锈钢。

属于这一类的有Cr17、Cr17Mo2Ti、Cr25，T40*5螺纹丝杠，Cr25Mo3Ti、Cr28等。铁素体不锈钢因为含铬量高，耐腐蚀性能与化性能均比较好，但机械性能与工艺性能较差，多用于受力不大的耐酸结构及作化工使用。这类钢能抵抗大气、盐水溶液的腐蚀，并具有高温化性能好、热膨胀系数小等特点，用于食品工厂设备，也可制作在高温下工作的零件，如燃气轮机零件等。

2、奥氏体不锈钢：含铬大于18%，还含有8%左右的镍及少量钼、钛、氮等元素。综合性能好，能耐多种介质腐蚀。奥氏体不锈钢的常用牌号有1Cr18Ni9、0Cr19Ni9等。0Cr19Ni9钢的wC<0.08%，钢号中标记为“0”。这类钢中含有大量的Ni和Cr，使钢在室温下呈奥氏体状态。这类钢具有良好的塑性、韧性、焊接性和耐蚀性能，在氧化性和还原性介质中耐蚀性均较好，用来制作耐酸设备，如耐蚀容器及设备衬里、输送管道、设备零件等。奥氏体不锈钢一般采用固溶处理，即将钢加热至1050~1150℃，然后水冷，以获得单相奥氏体组织。

3、奥氏体-铁素体双相不锈钢丝杠：兼有奥氏体和铁素体不锈钢的优点，并具有超塑性。

奥氏体和铁素体组织各约占一半的不锈钢。在含C较低的情况下，Cr含量在18%~28%，丝杠，Ni含量在3%~10%。有些钢还含有Mo、Cu、Si、Nb、Ti、N等合金元素。该类钢兼有奥氏体和铁素体不锈钢的特点，与铁素体相比，T100*16螺纹丝杠，塑性、韧性更高，无室温脆性，耐晶间腐蚀性能和焊接性能均显著提高，同时还保持有铁素体不锈钢的475℃脆性以及导热系数高，具有超塑性等特点。与奥氏体不锈钢相比，强度高且耐晶间腐蚀和耐氯化物应力腐蚀有明显提高。双相不锈钢具有优良的耐孔蚀性能，也是一种节镍不锈钢。

4、马氏体不锈钢丝杠：强度高，但塑性和可焊性较差。

马氏体不锈钢的常用牌号有1Cr13、3Cr13等，因含碳较高，故具有较高的强度、硬度和耐磨性，但耐蚀性稍差，用于力学性能要求较高、耐蚀性能要求一般的一些零件上，如弹簧、汽轮机叶片、水压机阀等。这类钢是在淬火、回火处理后使用的。

5、沉淀硬化不锈钢丝杠：基体为奥氏体或马氏体组织

沉淀硬化不锈钢的常用牌号有04Cr13Ni8Mo2Al等。其能通过沉淀硬化（又称时效硬化）处理使其硬（强）化的不锈钢。

车削的工艺特点 1、易于保证工件各加工面的位置精度

a 例如易于保证同轴度要求 利用卡盘安装工件，回转轴线是车床主轴回转轴线

利用前后安装工件，回转轴线是两头的中心连线 b

易于保证端面与轴线垂直度要求由横溜板导轨，与工件回转轴线的垂直度

2、切削过程较平稳避免了惯性力与冲击力，允许采用较大的切削用量，高速切削，利于生产率提高。

3、适于有色金属零件的精加工 有色金属零件表面粗糙度大Ra值要求较小时，不宜采用磨削加工，需要用车削或铣削等。用金刚石车刀进行精细车时，可达较高质量。 4、刀具简单 车刀制造、刃

济宁利兴精密机械有限公司因为品质，所以

济宁利兴精密机械制造有限公司位于山东省济宁市高新区。是一家生产大型丝杠，丝杆，梯形丝杠，定做丝杠的厂商。

产品分类有：螺距4-26mm，直径40-360mm的普通螺纹，矩形螺纹丝杠，梯形螺纹丝杠，大型丝杠，加长对接丝杠，精密丝杠。

生产包装机械、实验机械、通用设备用丝杠、螺母，光轴、立柱，长期生产电动推杆丝杠，电动推杆丝杠，升降机丝杠，机床三杠，T110*16螺纹丝杠，普通设备传动丝杠，导螺杆，质量高精，交货及时，价格优惠，售后服务到位。

T100*16螺纹丝杠-丝杠-

利兴机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司是山东 济宁,机械加工 的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在利兴机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创利兴机械更加美好的未来。