

# 双层保温螺旋风管 宏宾铁业信赖推荐 即墨螺旋风管

产品名称	双层保温螺旋风管 宏宾铁业信赖推荐 即墨螺旋风管
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

### 不锈钢螺旋风管焊接工艺及流程知识

不锈钢螺旋风管焊接连接的工艺流程有哪些？

为此请教了这方面的，据他们介绍，不锈钢管焊接连接的工艺流程为：安装准备 预制加工 安装干管 安装立管 安装支管 管道防腐和保温 管道冲洗和试压。

#### 1.预制加工

是按照图纸，画出管道的分路、管径、变径、预留管口以及阀门位置等草图，并做好标记，然后标记出实际准确尺寸。按图纸进行预加工，按管段进行分组标号，阀门试压合格后才能使用。

#### 2.干管的安装

(1)一般管道焊接应采用手工电弧焊，以保证管道内的清洁；切割时应使用砂轮切割机。

(2)管壁厚不大于4mm时，可不开坡口，焊接时两管之间应留有2—3mm的间隙；当大于4mm时，则要开单边坡口或V形坡口，坡口度为65度左右，焊接时两管之间应留有2—3mm的间隙。

(3)管子组对时其内外壁应平齐，错边总量不能超过2mm。

(4)管道安装时每米偏差不大于1mm，全长偏差应不大于10mm。

(5)管道支吊架应选用角钢进行现场加工制作，以便对支架的制作质量进行控制。

### 3.立管的安装

将立管按编号进行分层排开，按照顺序进行安装。在进行安装时，每层应至少设立一个管卡。安装好后，用线坠吊直找正。

### 4.通水试验

灌水试验要求：灌水高度应不低于地面高度，时间为20分钟，液面不下降，则说明管道不渗漏，为合格。

通球试验要求：利用硬质空塑料球，双层保温螺旋风管，球径为管内径的2/3—3/4。将球从顶端放入，在底部进行检查，要在管内通入水，如果试球通畅，即为合格。

## 螺旋风管有哪些清洗方法

使用螺旋风管一段时间后，有时表面还会有脏污、灰尘等，在其内外表面，因此要把它们清除掉，以便螺旋风管能够正常使用，那具体有哪些方法呢？

方法一：真空吸污法是使用真空吸污管，螺旋风管视频，然后人工来进行清除。它要求风管有较大的检修孔，但在人工操作时可能会有遗漏的地方，因此不是非常好。

方法二：动力洗刷法是使用气动或者电动毛刷将脏污清除掉，然后将脏污集中到一起，可以使用真空收集器来进行收集，但它要求不能破坏风管的表层。

方法三：气体冲洗法通过软管来输送压缩空气，以便驱除脏污，而脏污会被输送到真空容器中集中起来。

## 螺旋风管翻边上的说明

螺旋风管的翻边，不一定要使用翻边机，所以，在问题一上，其回答是为不一定，因为，还要看具体情况，由它来决定。而对问题二，可以说，螺旋风管生产厂家，其回答为是。而且，其主管使用螺旋风管的话，那么，即墨螺旋风管，其风管外径是为300mm，并且，可以带两个弯头。螺旋风管中，对螺旋咬口和纵向咬口，应怎样来进行判断？

螺旋风管中，对螺旋咬口和纵向咬口的判断，其具体来讲的话，是可以有不同方法的。不过，我们认为其是有一些简单方法的。比如，从直观上来看，如果其接头是为螺旋式的，那么，是为螺旋咬口，而接头缝是平行管，则是为纵向咬口连接。所以，大家可以根据这一方法，来有正确判断，避免出错。

双层保温螺旋风管-宏宾铁业信赖推荐(在线咨询)-即墨螺旋风管由高密市宏宾铁业有限公司提供。“风管加工,风道加工,白铁加工,通风管道加工,螺旋风管,镀锌板”选择高密市宏宾铁业有限公司，公司位于：高

密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)，多年来，宏宾铁业坚持为客户提供好的服务，联系人：栾经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏宾铁业期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事共板法兰风管，风管共板法兰，排烟共板法兰风管的厂家，欢迎来电咨询。