

表面喷塑涂装设备 怀化涂装设备 叁崎涂装悬挂五金喷漆

产品名称	表面喷塑涂装设备 怀化涂装设备 叁崎涂装悬挂五金喷漆
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

喷涂生产线粉末喷涂工艺中产生颗粒的原因及措

众所周知，怀化涂装设备，喷涂生产线经常使用粉末涂料进行喷涂加工，因为粉末涂料具有环保和节能的作用且生产、颜色丰富美观、涂料具有优异的物理化学性能，静电喷涂生产线越来越多，广泛应用于各个行业，也是涂料未来发展的主要趋势。

在粉末静电喷涂过程中，涂层颗粒缺陷是常见且复杂的原因。今天喷涂设备制造商的将讨论粉末涂料喷涂颗粒的产生原因和措施。

1、粒子分类

涂层颗粒一般是指涂层完全固化后出现在涂层表面的点状凸形颗粒，涂装设备制造厂，可能会损坏涂层的连续性和完整性，不仅严重影响外观质量和涂料的美学要求。它将影响涂层的整体机械和化学性能并降低生产质量。

喷涂生产线

2、喷涂过程中出现粒子或者基材缺陷

粉末静电喷涂的工件基材主要是铝或铁。通常，基材的缺陷导致颗粒主要指具有斑点状突起或细小凹坑的基材本身的表面，并且凸起的基材超过涂层的厚度。掩蔽不可能导致颗粒，并且细小凹坑是由于凹坑中的空气不能完全排出而引起的，从而导致涂层被提起而形成颗粒。此类颗粒的控制主要是为了处理基材的表面以使基材的表面平坦。一般而言，铝基板适合于碱蚀刻，铁基板适合于研磨方法（在表面上用油进行抛光需要与脱脂溶液同时配合，否则会在基材上造成黑油）基材的表面，并且不能完全去除油脂）；

b、预处理缺陷

预处理缺陷主要是指基材上的各种预处理化学药品或一些金属碎片残留在基材表面上，导致喷涂后出现颗粒。此类颗粒的控制主要是通过增强预处理水洗效果，并清洁基材表面而没有任何类似的残留物（也可以增加预处理干燥前后的吹气过程）。

自动化喷漆设备的优点

- 1.自动化喷漆设备有许多内存储程式，可以根据不同的生产条件来设置自动选择。
- 2.无段式调速，喷漆涂装线制造，调整喷涂参数。
- 3.可以根据工作的高度，、回转点与停留时间。
- 4.微处理控制器准确定位保证。
- 5.容易编程序，为操作带来了极大的方便。
- 6.很好的自涂装效果，喷漆涂装线订制加工，给予高品位的产品质量。
- 7.效益高自动生产很得心应手的控制手段。
- 8.无磨损三箱马达驱动，维修简单，成本低。

涂装流水线是目前流水线市场上比较流行了一款产品，涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

前处理设备

喷淋式多工位前处理机组是表面处理常用的设备，表面喷塑涂装设备，其原理是利用机械冲刷加速化学反应来完成除油、磷化、水洗等工艺过程。钢件喷淋式前处理的典型工艺是：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、表调、磷化、水洗、水洗、纯水洗。前处理还可采用抛丸清理机，静电表面涂装设备，适用于结构简单、锈蚀严重、无油或少油的钢件。且无水质污染。

喷粉系统

粉体喷涂中的小旋风+滤芯回收装置是较先进，换色较快的粉末回收装置。喷粉系统的关键部分建议选用进口产品，喷粉室、电动机械升降机等部件全部国产化。

喷漆设备

如油淋式喷漆室、水帘式喷漆室，可广泛运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面涂装。

烘炉

烘炉是涂装生产线中的重要设备之一，它的温度均匀性是保证涂层质量的重要指标。烘炉的加热方式有：辐射、热风循环及辐射+热风循环等，根据生产纲领可分单室和通过式等，设备形式有直通式和桥式。热风循环烘炉保温性好、炉内温度均匀、热损失少，经测试，炉内温差小于 $\pm 30^{\circ}\text{C}$ ，可达到先进国家同类产品的性能指标。

表面喷塑涂装设备-怀化涂装设备-叁崎涂装悬挂五金喷漆由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。“悬挂五金喷漆喷塑,自动线塑胶喷涂,包装流水线,物流运输线”选择重庆叁崎涂装机械设备有限公司，公司位于：重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社，多年来，叁崎涂装坚持为客户提供好的服务，联系人：杨总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。叁崎涂装期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事重庆物流运输线，重庆产品输送线，重庆滚筒输送线的厂家，欢迎来电咨询。