

大型吹塑加工 福田大型吹塑加工 悦而实业

产品名称	大型吹塑加工 福田大型吹塑加工 悦而实业
公司名称	东莞市悦而实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号
联系电话	13418564098

产品详情

中空吹塑工艺流程，主要包括：

从挤出机挤出管状型坯；

将热坯置于模具内闭模；

立刻通入压缩空气吹胀；

在保持空气压力下，冷却定型；

放气，大型吹塑加工哪家强，启模取出制品；

废边修整、检验、包装。

如果采用挤出法生产型坯，挤出机料筒及机头温度：根部280～300℃，中部300～350℃，前部300～320℃，机头290～300℃。温度设定总的原则是能够挤出光滑而均匀的类型坯，大型吹塑加工厂家，在不使挤出机过负荷的前提下，尽可能采用较低的加热温度。在吹塑模塑中，大型吹塑加工，除了用挤出法生产型坯，福田大型吹塑加工，还可以用注射和压制的方法制造型坯。模塑温度一般为270～290℃。

吹塑制品的类型坯成型方法可分为两种，即挤出吹塑成型中的挤出成型和注塑吹塑成型中的注塑成型。

型坯的吹塑成型

型坯的吹塑成型又可分为拉伸吹塑、热坯吹塑和冷坯吹塑三种。

拉伸吹塑

是指被挤出或注塑成型的型坯，经内部拉伸芯棒或外部拉伸夹具的机械纵向拉伸，然后再用压缩空气吹胀中径，得到横向拉伸，成为双轴向拉伸的中空制品。

随着吹塑产品在日常生活当中的不断应用和丰富，吹塑模具的设计也将会逐渐被大家所认识和了解。

提到塑料制品，人们往往会首先想到该产品是采用注塑方式加工生产的。但我们生活当中经常使用的物品中，却有很多是用吹塑的加工方法生产出来的。吹塑是一种采用中空热塑性制件的方法。

按照产量来选择吹瓶机的型号。目前市场上常见的吹塑机主要有以下几个机型。多工位转盘式吹塑机、往复式吹塑机、全自动式吹塑机等几种。

大型吹塑加工-福田大型吹塑加工-悦而实业由东莞市悦而实业有限公司提供。东莞市悦而实业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。悦而实业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号，联系人：仇光跃。