

塑料瓶塑料造粒机 徐氏塑机 塑料造粒机

产品名称	塑料瓶塑料造粒机 徐氏塑机 塑料造粒机
公司名称	莱州市徐氏塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市沙河镇路旺工业园
联系电话	13853502382 13853502382

产品详情

莱州徐氏塑料机械有限公司长期生产销售各种型号塑料造粒机，塑料破碎机，破碎清洗机，脱水机，塑料瓶塑料造粒机，塑料挤出机，头盔塑料造粒机，塑料管材机，地膜机，打包机，胶条机，等塑料机械及塑料机械辅机。

莱州市徐氏塑料机械有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。

莱州市徐氏塑料机械有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

欢迎各界朋友莅临莱州市徐氏塑料机械有限公司参观、指导和业务洽谈。

安全设置（标准、加强型）

1. 主电机缺相保护装置。
2. 主电机过载保护装置。
3. 电箱控制线路过载保护装置。

保护功能

1. 不同主机分别会选设

I 过载

I 缺相

I 短路等多重

I 故障追忆

I 多重测量

I 运行时间累计

I 变频器保护

保修和服务

1. 减速机、电机保修一年。电器部分保用三个月。
2. 保修期从设备投入使用开始计算。
3. 非正常故障不在保修之列。
4. 本厂提供从设计到售后全过程服务，终身维修。

1.造粒机故障分析：主机电流不稳。

生产原因：喂料不均匀、主电机轴承损坏或润滑不良，不加热。某段加热器失灵或相位不对，螺杆调整垫不对，口罩塑料造粒机，元件干涉。

处置方法：排除故障，检查喂料机，必要时更换轴承。检修主电机，必要时更换加热器。检查各加热器是否正常工作，拉出螺杆检查螺杆有无干涉现象，检查调整垫。

2.造粒机故障分析：主电机不能启动。

发生原因：开车顺序有错，应检查熔断丝是否被烧环；主电机线程有问题；与主电机相关的连锁装置起作用。

处置方法：按正确开车顺序重新开车，塑料造粒机，检查顺序，检查主电机电路，检查与主电机相关的连锁装置的状态。油泵不开，检查润滑油泵是否启动。电机无法打开，关闭总电源等待5分钟以后再启动，变频器感应电未放完，检查紧急按钮是否复位。

3.造粒机故障分析：机头出料不畅或堵塞。

发生原因：物料塑化不良。加热器某段不工作或塑料的分子量分布宽。操作温度设定偏低、不稳定。可能有不容易熔化的异物。

处置方法：必要时更换，检查加热器，必要时与工艺员协商。核实各段设定温度；提高温度设定值；清理检查挤压系统及机头。

塑料瓶塑料造粒机-徐氏塑机(在线咨询)-塑料造粒机由莱州市徐氏塑料机械有限公司提供。塑料瓶塑料造粒机-徐氏塑机(在线咨询)-塑料造粒机是莱州市徐氏塑料机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供

参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。同时本公司还是从事环保型塑料造粒机，环保型塑料造粒机生产厂家，莱州环保型塑料造粒机的厂家，欢迎来电咨询。