

氨氮废水零排放 洁海瑞泉 河北氨氮废水

产品名称	氨氮废水零排放 洁海瑞泉 河北氨氮废水
公司名称	洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港镇发港南路11号A区
联系电话	18622177786

产品详情

污水处理厂的生产工艺和生产技术

随着科技的发展和技术的成熟，污水处理厂的生产工艺和生产技术也在不断的革新和发展，但具体还是要通过粗格栅、污水泵、细格栅、沉沙池、生化池、终沉池和过滤池等环节，通过各个程序的连续操作，河北氨氮废水，采用一系列的处理方式来达到净水的目的。

1 污水处理1.1 污水处理污水处理主要是指通过采用合理有效的处理手段，采用有效的设备和空间对收集的污水进行过滤和消毒等，排出后可以供再次使用，或者排入到某个特定的区域，不构成环境和生态的污染。1.2 污水处理等级通常按照污水处理的等级将污水处理分为三个等级，分别一级、二级和三级处理等。(1)一级处理主要是消除污水中的悬浮颗粒物和固体物质等，一级处理可以采用物理处理法进行处理，通过可以达到30%的处理，满足不了排放的标准和要求，一般为二级处理的前奏。(2)二级处理主要是消除污水中的有机污染物或者溶解状态的物质，氨氮废水处理，包括BOD.COD物质，消除90%以上的污染，满足排放要求。(3)三级处理属于高等级的污水处理，将污水中的可溶性无机物和氮磷等元素消除掉，具体的可以采用砂率法、混凝沉淀法和活性炭吸附法等，另外还可以使用电渗析法和离子交换法等技术来处理。

反硝化菌的泥龄宜为12 ~ 25d

反硝化菌是异养微生物，进行反硝化反应时需要有机碳源参与提供反应电子，因此，氨氮废水零排放，为实现真正意义上的生物脱氮，就必需有足够的碳源有机物。有关研究表明，废水进水中BOD5/TKN 4~6时，可以认为反硝化碳源是充足的，不必外加碳源。

污泥龄 (SRT) 硝化过程的泥龄一般为硝化菌世代时间的2倍以上，生物脱氮过程泥龄宜为12~25d.硝化液回流比 (IR)

研究生活污水的处理，认为CODCr越高，反硝化越完全，TN去除效果越好。溶解氧对同时硝化反硝化的影响较大，废水氨氮处理，溶解氧控制在0.5~2mg/L时，总氮去除效果好。同时硝化反硝化法节省反应器，缩短反应时间，能耗低，投资省，易保持pH值稳定。短程消化反硝化短程硝化反硝化是在同一个反应器中，先在有氧的条件下，利用氨氧化细菌将氨氧化成亚，然后在缺氧的条件下，以有机物或外加碳源作电子供体，将亚直接进行反硝化生成氮气。短程硝化反硝化的影响因素有温度、游离氨、pH值、溶解氧等。

氨氮废水零排放-洁海瑞泉(在线咨询)-河北氨氮废水由洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司提供。洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。洁海瑞泉——您可信赖的朋友，公司地址：天津市津南区双港镇发港南路11号A区，联系人：刘经理。同时本公司还是从事废水脱氨，气膜脱氨，膜法废水脱氨的厂家，欢迎来电咨询。