

数控锯下料长度 数控锯下料 青岛昊炬机械

产品名称	数控锯下料长度 数控锯下料 青岛昊炬机械
公司名称	青岛昊炬机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	城阳区王沙路1416号
联系电话	18678938998 18678938998

产品详情

数控转塔冲床的使用与维护 数控转塔冲床模具的正确使用方法及维护应注意以下几点：

- 1、模具安装使用前应严格检查，清除脏物，检查数控转塔冲床模具的导向套和模具是否润滑良好。
- 2、定期对冲床的转盘及模具安装底座进行检查，确保上下转盘的同轴精度。
- 3、按照模具的安装程序将凸凹模在转盘上安装好，保证凸凹模具的方向一致，特别是具有方向要求的（非圆形和正方形）模具更要用心，防止装错、装反。
- 4、模具安装完后，应检查模具安装底座各紧固螺钉是否锁紧无误。
- 5、冲床模具的凸模和凹模刃口磨损时应停止使用，及时刃磨，否则会迅速扩大模具刃口的磨损程度，加速模具磨损，降低冲件质量和模具寿命。
- 6、对于批量生产所使用的通用模具，应有备份，以便轮换生产，保证生产所需。
- 7、冲压人员安装模具应使用较软的金属（如铜、铝等）制成操作工具，防止安装过程中敲、砸时损坏模具。
- 8、模具运送过程中要轻拿轻放，决不允许乱扔乱碰，以免损坏模具的刃口和导向。
- 9、模具使用后应及时放回位置，并作涂油防锈处理。
- 10、保证模具的使用寿命，还应定期对模具的弹簧进行更换，防止弹簧疲劳损坏影响模具使用。

主要服务产品有：无缝钢管，圆钢，对外锯床切割加工，大型锯床对外加工，锯床下料加工，数控锯下料长度，无锡锯床切割加工，数控锯床切割加工，钢材切割加工，圆钢锯床下料加工等。

本公司拥有大型数控锯床8台，价格低，，现常年向全国各地承接锯切业务。适合切割各种材质金属材料，（圆钢，管材，板材等）。锯料直径 2 0 mm~650mm。质量稳定，数控锯下料尺寸，交货准时。

本公司大型锯床对外加工，数控锯下料，欢迎咨询洽谈。

精度方面：数控锯床：可以设定不同5组尺寸的工件，承接数控锯下料，PLC可编程控制 灵活设定 定位采用光栅尺控制 定位误差《0.2MM 加工的工件可以直接作零件。

普通锯床：普通定位，误差范围在0.5-2MM之间 浪费材料 相应的增加了原料成本。

该锯床可以自动液压送料，无料自动停掉，液压全自动夹紧，不需要人在哪里操作，设置好程序就可以放心的放在那里锯

其他特点：

- 1.数控带锯床系列适用于大批量同规格材料锯切，设备切断速度快、稳定、节能、节材。可配备小料成束装夹装置。
2. 设备具有手动、全自动和急停功能，液压进给工作，无级调速，液压夹紧工作，自动停机，断带停机保护装置。
- 3.人机界面取代传统控制面板功能，数字设定，指示灯等，随时显示系统状态，操作指示，参数设定；所有设定全部可以在人机界面对话框完成，所有信息中文显示，操作极为简便。
4. PLC可编程控制器，设定锯切全过程的自动程序。
5. 送料长度采用伺服电机控制，送料长度误差<0.2mm；可一次设置五组锯切参数。

数控锯下料长度-数控锯下料-青岛昊炬机械(查看)由青岛昊炬机械有限公司提供。青岛昊炬机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！