

龙岩UV平板打印机价格 丹阳欧迈UV打印机

产品名称	龙岩UV平板打印机价格 丹阳欧迈UV打印机
公司名称	丹阳市欧迈数码彩印设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳市云阳街道留雁村
联系电话	15365991888

产品详情

uv平板打印机喷头灰度打印有什么用

UV平板打印机多数使用工业喷头，喷头的灰度级打印技术在讨论uv平板打印机时是一个非常重要的话题。在uv平板打印机的工作过程中，喷头的位置是固定的，而机头是在不断移动的。因为打印物体是静止不动的，所以可以潜在地放置大量的流体，从而实现更高的墨水吞吐量。扫描打印机可以通过打印头的多次来回运动以达到强化打印质量的目的，而与之不同的uv平板打印机只有一次让打印介质通过打印头的机会，这就让灰度级打印技术在uv平板打印机上变得至关重要。

灰度级打印实现技术，能够根据单个图像文件中的数据而生成不同大小的墨滴，以获得与小墨点高分辨率成像一致的图像质量，而不必牺牲与大墨滴打印相关的生产率。

打印头的驱动系统（包括硬件和软件）需要经过特殊的设计后才能配合完成不同品牌打印头的灰度级打印功能。

从产生墨滴的尺寸来看，有三种不同的打印方式：

二态打印：也被称为“原态（Native）”，每像素点1位数据（1bpp）。每个像素点为0或1个墨滴。打印头上的所有喷头在每次点火时都会喷射出相同尺寸的墨滴。

可调二态打印：也被称为“多重脉冲二态（Binary Multi Pulse）”。每像素点1位数据（1bpp）。像素的值为0或1。多个墨滴会在喷射过程中按照用户所需要的墨滴大小聚结成一个墨滴落到打印媒质上。可调二态打印模式能够让用户在single-pass打印机上选择合适的墨水用量，而无需对所用打印头的类型进行更改。

灰度级打印：也称为“多比特（Multi Bits）”。每像素点2位数据2bpp或每像素点3位数据3bpp。通过控制每个喷头喷射一定数量的墨滴并聚结成单个墨滴，一个图像内的不同像素点将会以不同的墨滴大小呈现在打印媒质上。每个喷头的每一次点火都可以根据需要产生不同大小的墨滴。

higher resolution : 更高的分辨率 lower resolution : 较低分辨率 grayscale : 灰度

在二态打印中，每个喷头只能生成固定尺寸的墨滴，而最终打印到媒质上的“像素点”只有“有墨滴”和“无墨滴”两种情况。相比之下，灰度级打印可以产生不同尺寸的液滴，并且在打印效果上具备更多的优势，例如更清晰的文字，更尖锐的边缘，UV平板打印机价格，使用更少油墨的颜色匹配，以及对于single-pass 打印机极为重要的一点，不必牺牲产量的高质量打印。

二态打印：打印头需要一个单一的，优化过的梯形脉冲，以生成在该打印头被设计时所匹配的基础墨滴尺寸。

可调二态打印：打印头采用递增幅度的连续梯形脉冲以产生基础墨滴尺寸 1.5~3 倍大小的墨滴。每次点火喷头只能选择开启或者关闭，在这种情况下，波形中的所有脉冲都将被使用，因此无法根据同一图像内的不同像素点来选择墨滴的大小。这种模式下，一个多重脉冲放大器的必需的。

灰度级打印：打在任意点火脉冲周期内，可以控制打印头上的喷头去喷射出一个小，中或者大的墨滴。小，中，大墨滴是根据图像的需要来生成的。这种模式下，需要一个多脉冲放大器以及多位数据的编码译码功能。

支持灰度级打印对打印头驱动板卡的设计是一项需要技术和经验的复杂任务。

驱动系统必须具备在一定范围的喷射负载之上能够产生包含高质量梯形脉冲的合适的高压波形的能力，该驱动系统必须在单个波形内支持不同幅度的若干个梯形脉冲，并且这些波形必须是可编程的，从而可以针对不同的应用或者墨水来进行对波形结构的优化。最终，数据通路电路必须刚好在波形内的每个脉冲发生之前，及时地对驱动芯片中的开关状态进行更新。

为了确保所有墨滴都具备正确的大小尺寸和喷射速度，必须在驱动电路中生成十分精确的波形形状。并且在产生这些波形时，必须考虑到以下几个复杂因素：

如果一个墨滴由一个波形内开始部分的脉冲所驱动，那么这个墨滴也会更早地从喷头上显现

小墨滴在空中的飞行时间比大墨滴更长（与此同时打印媒质是在不断移动的）

由于不同的波形脉冲尺寸，一些墨滴比其他墨滴的速度更快

墨滴在飞行过程中有可能与其他墨滴发生碰撞并与之结合

打印头上的喷头表面和打印媒质表面之间的距离是变化的

不同类型的墨水需要匹配不同的波形

理想情况下，驱动板卡将对于每个喷头行都具备一个功率放大器，以允许每一行喷头都能应用到不同的波形来弥补每个喷头行之间的差异。相比之下，廉价的，简易的驱动板卡只需在两个电位之间切换。为获得最佳效果，每个生成子墨滴的波形脉冲都应该有不同的脉冲形状。例如，第*i*次喷射墨滴比第二次喷射墨滴需要更多的能量，因为第二次喷射时压电原件已经处在振荡状态。这意味着理想情况下，生成电压波形的硬件应该能够支持不同形状的模拟脉冲。而不精细的驱动板卡会尝试跳过这些复杂要求，而只是通过简单地在两个电平之间切换来生成波形脉冲。

通过对每个脉冲进行独立的时序控制，并且能够将任意脉冲段匹配到一个特定墨滴尺寸的波形当中，可以在简单的多脉冲操作之上来实现更为强大的控制。

特定于应用的调谐对于准确的墨滴落点和高速的墨滴喷射是非常重要的。

影响uv平板打印机的几大原因

当UV平板打印机打印效果不佳的时候，您做好自检了吗?除了设备自身因素之外，还有可能是其他原因造成的。

一、操作技巧：UV平板打印机的使用方法是直接影响打印效果的因素之一，所以操作人员一定要接受比较的培训才能上手操作，这样才会打印出的产品。广大消费者在进行购买UV平板打印机时，可以要求厂家提供相应的技术培训指导和机器的维护方法。

二、涂层处理：部分被打印材质需要配备涂层，才能将图案更完美的印刷在材质表面。涂层的处理很重要，第一点一定要均匀，涂层均匀才会上色均匀;其次要选对涂层，不可混用，目前涂层分为手擦涂层和喷涂。

玻璃打印机

三、UV墨水：UV平板打印机需要使用专门的uv墨水，一般厂家都会配套售卖。UV墨水的质量是会直接影响打印效果的，针对不同喷头的机器要选择不同的墨水。最好是直接找厂家进行购买或使用厂家推荐的墨水。因为都是厂家和uv墨水厂家进行了多方面的调配才有了适配喷头的墨水。

四、打印材质：操作人员对材质的了解程度也会影响到打印的效果。UV墨水本身就会与打印材质发生反应，会渗透一定的百分比，不同的材质渗透的程度不一样，所以操作员对打印材质的熟悉会影响打印的终效果。一般金属、玻璃、陶瓷、木板这些密度较高的材质;墨水很难渗透进去;所以才要配合涂层进行处理。

五、图片自身因素：当UV平板打印机完全没有问题时，要考虑是否是打印图片本身的因素，如果图片本身的像素就很一般，那么肯定没有良好的打印效果。即使对图片进行精修，也无法达到更好的打印效果。

先来了解瓷砖背景墙的市场：

据了解2013年数据报告显示2014年瓷砖背景墙行业市场一片空白，将是供不应求的行业，2013年是瓷砖背景墙的起步阶段，2014年瓷砖背景墙以其美观、高端的品位，被越来越多的人所喜欢；广东瓷砖背景墙市场今年开始逐渐出现多家艺术瓷砖厂家。瓷砖背景墙行业前两月销售数量同比增长了将近1倍；另外，华北地区瓷砖背景墙需求也在猛增，前两月同比增长了1.4倍；类似于深圳、甚至香港，对瓷砖背景墙的关注度也增长了4倍多。瓷砖背景墙行业快速发展，2013年第一季度，大规模以上企业艺术瓷砖总产值1582万元人民币，同比增17.02%；艺术瓷砖背景墙的快速发展与家装行业的发展是密不可分的。据统计，我国家居装饰材料消费每年以30%的速度递增，仅装饰材料一项，今后十年，围绕居住的消费将一直占据社会总消费的主流。

龙岩UV平板打印机价格-丹阳欧迈UV打印机(在线咨询)由丹阳市欧迈数码彩印设备有限公司提供。丹阳

市欧迈数码彩印设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！