

高速冲压加工中心 陈村高速冲压加工 群龙金属制品公司

产品名称	高速冲压加工中心 陈村高速冲压加工 群龙金属制品公司
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

冲压加工是借助于常规或用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定形状、尺寸和性能的产品零件的生产技术。板料，模具和设备是冲压加工的三要素。按冲压加工温度分为热冲压和冷冲压。前者适合变形抗力高，塑性较差的板料加工；后者则在室温下进行，是薄板常用的冲压方法。它是金属塑性加工（或压力加工）的主要方法之一，也隶属于材料成型工程技术。

低熔合金在五金冲压模具零件固定中的优点？

合金的熔点在200 以下，高速冲压加工中心，易于熔化，高速冲压加工费，操作方便且工艺简单，减少加工耗时，陈村高速冲压加工，适用于复杂模具和微小零件的固定。

抗拉强度范围达到38-91Mpa，在厚度小于2MM的钢板固定中具有优势。

低熔点合金可重复利用，高速冲压加工费用，废料回收熔化后的使用次数可达2-3次，在回收次数较多时可测定合金成分比例，按需补足因多次回收熔化散失的元素。

五金冲压厂根据加工材料选择切削液：

加工普通材料，在中低速切割时，可选用切削油、水基切削液、乳化液等润滑性能较好的溶剂；在高速切割时，可选择冷却性能好的低浓度水基切削液和乳化液。

加工硬度大的材料时，对润滑和冷却的综合性能要求更高，可选用极压切削液。

加工塑性和脆性好的材料时，塑性好较好的选用润滑性能好的切削液，脆性好的选用清洗性和渗透性较好的煤油或者水基切削液。

高速冲压加工中心-陈村高速冲压加工-群龙金属制品公司(查看)由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。群龙金属制品——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二，联系人：唐经理。