

# 陶瓷内衬管 东昌府区旭盈钢管

产品名称	陶瓷内衬管 东昌府区旭盈钢管
公司名称	聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市东昌府区凤凰工业园13号
联系电话	13562059289

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司

耐磨陶瓷贴片是以AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>为原料、以稀有金属氧化物为溶剂，经1730 的高温烧结制成的特种刚玉陶瓷，再采用耐磨胶粘结组合成的耐磨陶瓷贴片，可根据不同的需求选择耐磨陶瓷贴片、满足用户特殊需求的技术条件。耐磨陶瓷贴片的耐磨性是锰钢280倍，是高铬铸铁的180.5倍。广泛应用于电厂煤粉输送、钢厂烧结除尘、水泥厂等企业的有关设备、管道。

应用行业：1.要求高耐磨的管道：火力发电、热电厂灰(渣)输送、煤粉输送管道，选矿厂尾矿输送和精矿输送管道，港口矿浆和泥沙输送管道，粉煤浆输送管道等。2.重介选（洗）煤厂精煤输送管道，要求高耐腐蚀性火力发电脱硫浆渣输送管道。3.熔融铝液输送管道。4.要求高耐磨、高耐腐蚀、耐高温的各种管道。

我厂生产的耐磨陶瓷管道、管件等通过在电厂如：衡水电厂、聊城电厂、山西漳泽电厂、广西来宾电厂、淄博万杰电厂、济宁运河电厂等，钢铁企业如：太原钢铁公司、宝钢以及煤炭矿山、如：邢台洗煤厂、左权洗煤厂等几十家企业的大量实践应用，取得了较丰富的实践经验，通过对普遍采用的工艺进行认

真总结，并调查分析了国内生产厂家在工艺设备配料中存在的问题，发现国内各生产厂都是沿用我们试制时的工艺路线和设备，所采用的设备、原材料、工艺控制及配料配比都存在一定问题和不足，陶瓷内衬管，针对上述问题我们作了以下几个方面的攻关改进和提高。

(1)、在设备方面：目前国内在SHS陶瓷复合管生产中，应用的离心铸造机，都是原来为金属铸造而设计的，它所具有的特性及功能，不能完全满足生产陶瓷复合管的要求，主要表现在转速太低，转速调节范围小，转动不平稳。因此，我们将离心铸造机进行了重新设计，把滚桶试改为轴承试模具，使其功能完全符合生产SHS陶瓷复合管的要求。

现在国内主要使用的是陶瓷耐磨弯头和粘贴陶瓷片耐磨弯头这两类，下面就这两种弯头的生产工艺和特点为大家介绍。

一，陶瓷耐磨弯头是采用自蔓延高温合成--离心法制造的。就是把钢管放在离心机的管模内，在钢管内加入铁红和混合物，这种混合物在化学中称为铝热剂，当离心机管模旋转达到一定速度后，经一火星点燃铝热剂，铝热剂立即自己燃烧，燃烧波迅速蔓延，在蔓延发生的剧烈的化学反应。该工艺又称陶瓷复合弯头，SHS自蔓燃，离心浇铸等。

陶瓷内衬管-东昌府区旭盈钢管(在线咨询)由聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司提供。聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司是一家从事“耐磨陶瓷管,耐磨陶瓷弯头,双套管,陶瓷片粘贴弯头,粘贴复合管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“旭盈钢材”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使聊城旭盈钢材在钢管中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事耐磨陶瓷管，陶瓷复合管，高炉喷煤枪的厂家，欢迎来电咨询。