

支柱油缸镶套机实物图 昊洲矿业 五华区支柱油缸镶套机

产品名称	支柱油缸镶套机实物图 昊洲矿业 五华区支柱油缸镶套机
公司名称	山东昊洲矿业安全装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区道朗镇
联系电话	15020830198 15020830198

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东昊洲矿业安全装备有限公司

镶套机主要技术参数

1、主轴中心高度（至道轨平面）：300mm

装夹工件长度范围：254-1040mm

镗孔及滚压直径： 100mm

2. 主轴转速（设定不变）：300r/min(29HZ)

支柱油缸镶套机矿用镶套机加工制造镶套机本公司生产销售支柱油缸等，还有更多支柱油缸相关的产品参数、实时报价、市场行情、商品批发、供应厂家等信息。

镶套机工艺路线：

油缸的“滚镗一体化”的精加工中存在“缸偏和缸扁”的质量问题，应用新的工艺方法“下料 - 热处理

- 校直 - 车 - 镗滚 - 车 - 洗 - 电镀 ” 解决。存在问题：

液压缸在低速运动时会产生爬行现象，这种现象直接影响液压系统的工作稳定性，产生该现象的主要原因有：缸筒内径圆柱度超差，液压缸运动件之间间隙过大，活塞杆刚性差、泄露。

经镗滚加工后，单体支柱油缸镶套机多少一个，松开夹持装备则偏心应力消除，缸体由于塑性恢复原状。这也造成油缸的“偏、扁”现象。所以夹紧装置和夹紧力对油缸的加工质量也有很大的影响。

单体支柱油缸镶套机设计要求

1、明确和掌握深孔加工的特点和难点。2、加工工艺、夹具设计基本正确合理。3、浮动镗刀设计正确，可用于生产实际，五华区支柱油缸镶套机，能满足产品设计要求。二、技术要点

1、消化图纸，进行工艺方案的拟定。2、找出深孔加工的难点，确定深孔加工的方案。3、确定深孔镗刀的佳几何角度与尺寸以及镗刀杆的设计4、确定排屑方式。工作内容及终成果：一、工作内容

1、进行课题调研，完成开题、外文资料翻译、文献综述；2、进行理论分析，支柱油缸镶套机实物图，完成加工工艺过程的方案设计；3、进行主要夹具设计，保证工件的加工之需。4、进行浮动镗刀装置的设计。5、设计刀体，正确确定刀具角度参数并合理确定粗、精镗切削用量

支柱油缸镶套机实物图-昊洲矿业-五华区支柱油缸镶套机由山东昊洲矿业安全装备有限公司提供。支柱油缸镶套机实物图-昊洲矿业-五华区支柱油缸镶套机是山东昊洲矿业安全装备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马经理。