

扬州全自动一字袋制袋套箱机直销 无锡科丰自控

产品名称	扬州全自动一字袋制袋套箱机直销 无锡科丰自控
公司名称	无锡市科丰自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滨湖区胡埭工业园张舍路11号
联系电话	13606172914

产品详情

装箱机能够把产品根据一定的排列方式进行排列，然后按照设定好的定量将产品装入纸箱中，并且能够把纸箱的开口部分进行封牢。根据装箱机自动化的程度，装箱机可以分成半自动装箱机和全自动装箱机。用户在选择装箱机的时候，要根据自己的实际情况进行选择。如果用户使用的纸箱规格品种比较少，而且纸箱量比较大，全自动一字袋制袋套箱机直销，那么就可以采用全自动装箱机操作生产。如果处理的纸箱并不多，而且不要求工作效率就可以选择半自动装箱机。

装箱机的基本操作规范

正常开始生产操作。进入手动页面，压瓶高低位在高位上理瓶在禁止位置上按点动进瓶慢慢一点点的进瓶，直到满瓶为止(如有倒瓶要及时扶起来)。按下压瓶高低位在低位上，按下理瓶切换到理瓶允许，切换手动页面按下满瓶，按点动理瓶，理瓶完成后查看参数页面的一至五道瓶数的设定值和实际值是否一样(实际值要大于或等于设定值)若实际值小于设定值请改小设定值，但正常的情况下设定值为11.按下抓头合拢检查抓头是否合拢(要合拢)，点动主机下降一边下一边观察看抓头是否对准瓶子，对准以后切换到自动页面，点手动模式切换到自动模式，按下操作面板的开始运行装箱机厂进入自动工作。

目前，装箱机采用了不锈钢和无油润滑的气动元件，已符合国家的要求，适用于啤酒、饮料、乳品、食品、医药、化工等行业的装箱工序，生产时速高达10000-90000瓶/小时，深受业内人士赞同。装箱机在工作过程中有以下优点：设计结构合理、灵活：装箱机机械结构设置合理、科学，运动由伺服驱动器和变频器控制的电机驱动起步和终止均缓慢平稳，装箱速度采用变频器进行无级调速，生产效率极高，结构先进、灵活。此外，可靠的气动装置和先进的电控技术组成，可更换不同瓶型，生产时只需要更换夹瓶机构即可。技术先进、维修保养方便：装箱机采用现代显示技术--触摸屏，装箱设备常见故障可自行分析、诊断，并排除。产品除了设置保护罩，还配备光电安全保护装置，当装箱过程中出现缺瓶、缺箱、堵箱、错位等现象时，能立即自动停机，保护机器。

扬州全自动一字袋制袋套箱机直销-无锡科丰自控由无锡市科丰自控设备有限公司提供。无锡市科丰自控设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏无锡的多功能包装机等行业积累了大批忠诚的客户。无锡科丰自控设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！