

箱包色母粒 箱包色母粒厂商 顺鑫隆

产品名称	箱包色母粒 箱包色母粒厂商 顺鑫隆
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

从现在的发展情况来看，我们可以知道，机械设备的出现，对我们行业发展是有怎样的帮助，特别是一些加工厂家，比如说是包装厂家，或者是打包厂家，箱包色母粒厂商，或者是金属配件加工厂家，或者是塑胶色母粒厂家，箱包色母粒生产，在生产方面都是利用了机械设备，加工效率高，箱包色母粒价格，速度也快，也满足了大部分行业的要求！

塑胶颜料，俗称色粉，箱包色母粒，工业用品，只指赋予塑料各种颜色，以制成特定色泽的塑料制品。塑胶颜料应当有良好的色彩性能及耐热性和易分散性。为了增加塑料产品的商品价值，从单纯追求美观，发展到对着色产品稳定性，和安全性等提出了更高的要求，因此塑料着色剂还应当在塑料制品使用条件下有良好的应用性能，如耐候性、耐迁移性、wu毒性、耐化学药品性等。

理论上讲，符合上述技术指标的白色母粒，质量都是好的。的白色母粒主要具有以下几个特性：

流动性

白色母粒的流动性可以表述为熔融指数（MI），数值低流动差，数值高流动性好，流动性好意味着加工性能好，机器扭矩低，功率消耗也低，用户在选用白色母粒的时候，除了要求母粒具有良好的流动性，还要注意母粒的融指要与自己工厂产品中的载体树脂要适合，一般的原则是色母粒的MI要高于载体树脂的。

在使用黑色母粒上色注塑制时，使用螺杆式的注塑机，这样可以防止注塑制品因塑化、混合不良而导致上色不均匀。第二采用进步挤出背压的工艺能够使黑色母粒涣散更加均匀。后如果是对颜色比较高的要求，如色、仿瓷色，需要在模具非常光亮的要求下才能体现作用。

国际上绝大多数正规的色母粒公司一般不生产通用色母。通用色母存在着很多缺点。事实上，通用色母的‘通用’范围很狭小，技术指标、经济效益也较差，具体表现在：1.着色效果的预见性差 色母是用来着色的，通用色母的颜料在不同的塑料中会呈现出不同的颜色，因此着色效果的预见性较差。

2.影响塑料制品的其它性能 尤其是影响强度，产品容易变形、扭曲，对工程塑料更为明显。3.成本较高 通用色母为了能够‘通用’，往往选用较高耐热等级的颜料，造成浪费。

色母除着色外，能否同时具有阻燃、增亮、抗静电、抗氧化、抗紫外线等功能？

色母可以同时具有其中的某几种功能，如果工厂提出这方面要求的话。有时候，虽然客户并未提出要求，色母公司也会视产品的需要建议用户添加一些助剂，比如在色母中增加某些添加剂，如增亮剂等。当然，这样会增加产品的成本。

涤纶色母粒产品颜色广泛，色谱齐全，黑色、消光增白、荧光增白及各种彩色，可根据客户不同要求进行色母配制。该产品系列根据纤维来分主要包括：PET长丝母粒及短纤母粒。 涤纶长丝色母粒适用于不同纺丝工艺要求，如从UDY、POY、FDY等长丝纺丝设备及工艺要求；也用于涤纶高强工业丝；东洋纺设备等短纤维生产设备生产各种颜色短纤维，也适合其他品质要求纤维生产。

箱包色母粒-箱包色母粒厂商-

顺鑫隆(推荐商家)由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司是广东 东莞，化工产品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在顺鑫隆领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创顺鑫隆更加美好的未来。同时本公司还是从事塑胶色母粒，塑胶色母粒，东莞塑胶色母粒的厂家，欢迎来电咨询。