

宿州铁艺栏杆 陆欧铁艺「在线咨询」铁艺栏杆喷漆

产品名称	宿州铁艺栏杆 陆欧铁艺「在线咨询」铁艺栏杆喷漆
公司名称	南京市江宁区陆欧铁艺工程部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区禄口镇领鑫市场
联系电话	15366179319 15366179319

产品详情

铁艺护栏在焊接成型之后，整体将会进行镀锌处理，使表面富有锌层，以此达到防锈效果。镀锌分为热浸镀锌和冷镀锌、机械镀锌。

一、热镀锌

热镀锌是将除锈后的钢件浸入500 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。

热镀锌板的生产工序主要包括：原板准备 镀前处理 热浸镀 镀后处理 成品检验等。

二、冷镀锌

冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将管件经过除油、酸洗、后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在管件的对面放置锌板，连接在电解设备的正极接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动就会在管件上沉积一层锌，冷镀锌管件是先加工后镀锌。

三、机械镀锌

机械镀锌在装有镀件、玻璃球、锌1粉、水和促进剂的旋转滚桶内，作为冲击介质的玻璃球随着滚桶转动，与镀件表面发生摩擦和锤击产生机械物理能量，在化学促进剂的作用下，将镀涂的锌1粉“冷焊”到镀件表面上，形成光滑、均匀和细致的具有一定厚度的镀层。

铁艺栏杆的施工安装与施工注意事项

铁艺栏杆样式根据大样图纸给定尺寸加工制作。

1、制作：(进场成品材料确认) 放样下料 焊接 打磨 焊缝检查 抛光 涂漆 验收。

(1)根据大样图，准确计算出各种杆件的长度进行下料。

(2)焊接好模具样品检查验收合格后进行全部栏杆加工。

(3)焊接完成沟通知监理验收，铁艺栏杆喷漆，验收合格后方可涂刷防锈漆及面漆。

(4)加工好的成品铁艺围栏必须进行焊接点的打磨，并刷两道铁红防锈漆。面漆三遍(面漆按监理或甲方确认的材料、色卡号颜色)。

2、安装：

(1)将加工好的成品铁艺围栏移到位，根据设计围栏底部的高度在基础上先垫几块相同高度的垫块，以便围栏的稳当，然后将围栏提到垫块上，并且校正好位置，在固位置打好膨胀螺栓，然后由电焊工先将两端点焊，以便临时调整。测量标高、垂直度在误差允许范围内后，将所有与固连接部分焊牢。

铁艺栏杆的施工注意事项

1、搬运栏杆扶手时，必须轻拿轻放，特别注意原材损伤、变形。

2、在安装时，必须按施工操作工艺进行，金属铁艺栏杆，施工定要划分定位，宿州铁艺栏杆，使栏杆扶手垂直、上下左右顺直、标高一致。

3、安装栏杆时先在栏杆下和墙面按设计要求位置 and 规定位置钻孔，打膨胀螺丝栓连接牢固、可靠、焊接不松动。

4、栏杆安装后若粘有水泥砂浆与油漆，应在其硬化前用湿布擦干净，严禁用硬物材料铲刮栏杆表面。

5、栏杆半成品及五金配件，别墅铁艺楼梯栏杆，必须有相应的质量证明、产品合格证、材料检测报告。

验收标准

1. 栏杆的尺寸、高度、间距、油漆颜色符合设计要求。

2. 栏杆直形部分横平竖直、弯曲部分曲线顺畅。

3. 焊口平滑、焊缝均匀，油漆品种、颜色与栏杆一致。

4. 焊接牢固、无松动。

后期养护维修

1. 保持栏杆清洁，远离酸碱或易腐蚀物品并经常除尘。

2. 栏杆除油一般可采用有机溶液冲洗等方法。

3. 小面积除锈可用有机油清洗、抹擦。

4. 栏杆有松动需重新焊接，焊接后需打磨、防锈刷漆处理。

宿州铁艺栏杆-陆欧铁艺「在线咨询」-铁艺栏杆喷漆由南京市江宁区陆欧铁艺工程部提供。“铝艺大门,铝艺围栏,铝艺栏杆,庭院大门,楼梯扶手”选择南京市江宁区陆欧铁艺工程部，公司位于：南京市江宁区禄口镇领鑫市场，多年来，陆欧铁艺坚持为客户提供好的服务，联系人：赵经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。陆欧铁艺期待成为您的长期合作伙伴！