

## 压铸模具制造 武汉品皓（推荐商家）

产品名称	压铸模具制造 武汉品皓（推荐商家）
公司名称	武汉品皓精密制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山办事处幸福村花山二路幸福二路路口武汉明亮交通设施有限公司1号厂房武汉品皓
联系电话	13554110337 13554110337

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉品皓精密制造有限公司

### 压铸模具的优势有哪些

压铸模具就是利用压力来完成的铸造工艺，如今被广泛应用于各行各业，压铸模具自然有着其的优势，为大家总结了一些：

- 1、压铸件精度较高、尺度安稳、一致性好、加工余量很小2、能够压铸出螺纹、线条、文字、图画和符号：压铸填充进程始终是在压力效果下进行的，关于峰谷、凸凹、窄槽等形状都能明晰地压铸出来。因而，压铸能够压出非常明晰的螺纹、线条、文字、图画和符号。
- 3、压铸件能够进行涂覆外表处置：由于压铸件的使用规模日益扩展·为了满意使用上的需‘W压铸件的外表能够进行涂覆外表处置，如电镀、阳极氧化、抛光、有机维护涂层、喷漆、喷砂、酸洗等。然后到达具有装饰性或维护性的需求。

铝合金密度小、强度大，其抗拉强度与密度之比为9——15，在高温或低温下工作时，同样保持良好的力学性能。铝合金压铸时易粘模，压铸铝合金铁的质量分数一般控制在0.8%——0.9%范围可减轻粘模现象

。铝合金具有良好的耐蚀性和抗I氧化性，大部分铝合金在淡水、海水、硝酸盐、及各种有机物中均有良好的耐蚀性。

锌合金是以锌为基础加入其他元素组成的合金。常加的合金元素有铝、铜、镁、镉、铅、钛等低温锌合金。锌合金熔点低，流动性好，易熔焊，钎焊和塑性加工，在大气中耐腐蚀，残废料便于回收和重熔；但蠕变强度低，易发生自然时效引起尺寸变化。熔融法制备，压铸或压力加工成材。按制造工艺可分为铸造锌合金和变形锌合金。

## 压铸模具制造中损坏的原因

在压铸模具制造生产中，模具损坏常见的形式是裂纹、开裂。应力是导致模具损坏的主要原因。热、机械、化学、操作冲击都是产生应力之源，包括有机应力和热应力，模具处理过程中如果热处理不当，会导致模具开裂而过早报废，特别是只采用调质，不进行淬火，压铸模具制造，再进行表面氮化工艺，在压铸几千模次后会出现表面龟裂和开裂。

钢淬火时产生应力，是冷却过程中的热应力与相变时的组织应力叠加的结果，淬火应力是造成变形、开裂的原因，固必须进行回火来消除应力。在生产过程中，模温模具在生产前应预热到一定的温度，否则当高温金属液充型时产生激冷，导致模具内外层温度梯度增大，形成热应力，使模具表面龟裂，甚至开裂。在生产过程中，模温不断升高，当模温过热时，容易产生粘模，运动部件失灵而导致模具表面损伤。应设置冷却温控系统，保持模具工作温度在一定的范围内。

压铸模具制造-武汉品皓（推荐商家）由武汉品皓精密制造有限公司提供。武汉品皓精密制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！