

上海无心磨床 合肥广数|质量保障

产品名称	上海无心磨床 合肥广数 质量保障
公司名称	合肥广数自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区淝河南路淝河大厦B座26层
联系电话	17775352007

产品详情

分类

导轨磨床：主要用于磨削机床导轨面的磨床。

工具磨床：用于磨削工具的磨床。

多用磨床：用于磨削圆柱、圆锥形内、外表面或平面，并能用随动装置及附件磨削多种工件的磨床。

磨床：从事对某类零件进行磨削的机床。按其加工对象又可分为：花键轴磨床、曲轴磨床、凸轮磨床、齿轮磨床、螺纹磨床、曲线磨床等。

端面磨床：用于磨削齿轮端面的磨床。

为保证加工精度，无心磨床，使其运行平稳，保证工作台往复运动换向时惯性小无冲击，故采用液压传动实现工作台往复运动和砂轮箱横向进给。大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工，少数的是使用油石、砂带等其他磨具和游离磨料进行加工，如珩磨机、超精加工机床、砂带磨床、研磨机和抛光机等。砂轮和磨床特性决定了磨削工艺系统能作均匀的微量切削，一般 $a_p=0.001 \sim 0.005\text{mm}$ ；磨削速度很高，一般可达 $v=30 \sim 50\text{m/s}$ ；磨床刚度好。

立式磨床的使用优势

根据从标准试验工件得到的结果来看，立式磨床可以达到小于 $\pm 1\mu\text{m}$ （小于 ± 0.000039 英寸）的圆

度误差。一次装卡完成加工。立式磨床可以从事外径、内径和表面磨削。根据工件的形状，这三项工作全都可以在一次装卡内实施。当这种情况可能时，就避免了由于多次装卡而引起的误差。可以更地保持内径和外径之间的圆度，以及内径、外径与表面的垂直度。

上海无心磨床-合肥广数|质量保障由合肥广数自动化设备有限公司提供。合肥广数自动化设备有限公司在车床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，合肥广数一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：严经理。