

郑州伺服驱动器配件销售伺服电机配件找明川质量可靠3

产品名称	郑州伺服驱动器配件销售伺服电机配件找明川质量可靠3
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

在第一参考点回归完成前和同期容许误差值被设定为“0”时(同期误差检查无效) 该误差值是不会被检查的

(附注6) 在以下情况NC把同期误差视为“0”的位置(同期误差检查的基准位置)

(a) 当建立原点回归位置时

(i) 如果使用相对位置检测系统或挡块式绝对位置检测系统时

以第一参考点为同期误差检查的基准位置

(ii) 如果使用无挡块式绝对位置检测系统时

以基本机械坐标系原点 (G53 原点)为同期误差检查的基准位置

(b) 在零点回归确立后再设定运转方式时

(i) 当运转方式是在电源开启后的第一梯形图上来指定时

以原点回归建立后的第一参考点为同期误差检查的基准位置

(在相对位置检测系统时)

当前误差将被保持

(在绝对位置检测系统时)

(ii) 当运转方式设定为其它方式时

当同期控制开启(ON)时的机械位置

如果使用简易 C 轴同期控制在以下情况NC 把同期误差视为“0”的位置(同期误差检查的基准位置)

(a) 在电源开启后建立第一原点时

(b) 当原点建立后设定其运转方式时

同期控制开启时的机械位置