

阜阳预制管桩施工 安徽特盛|发货迅速

产品名称	阜阳预制管桩施工 安徽特盛 发货迅速
公司名称	安徽特盛桩业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省阜阳市颍州区经济开发区规划滨河路南侧6号
联系电话	13905525799

产品详情

观察桩身，预制管桩施工，桩架，桩锤等垂直一致后，即可转入正常施打，开始打桩时，落距应较小，入地一定深度待桩稳定后，再按需求的落距进行施打。桩帽用铸钢或钢板制成，锤垫多用硬木或白棕绳圈盘面成，桩垫多用松木或纸垫或酚醛层压塑料，合成橡胶等。桩帽与桩接触的表面须平整，与桩身应在同一直线上，以免打桩时产生偏斜。接桩应尽量缩短时间，以避免停打时间过长导致桩周土重固结而影响沉桩。焊缝完成后，应会同监理检查验收，待焊缝降温1min后再行打桩，严禁用水冷却或焊好后立即沉桩。

其精度误差小于桩长的1%(首节管桩插入地面时的垂直度偏差不得超过0.5%)，即可压桩，并在压桩过程中进行跟踪监测，指挥桩架保持其精度。沉桩应用适合桩头尺寸的桩帽和弹性衬垫，以缓和打桩时的冲击和使打桩应力均匀分布，延长撞击的持续时间以利桩的贯入。并做好记录，始可击桩，如桩头不平时，用麻袋或厚纸板垫平，亦可先环氧砂浆补抹平整。开始打桩应起锤轻压或轻击数锤。

桩帽用铸钢或钢板制成，锤垫多用硬木或白棕绳圈盘面成，桩垫多用松木或纸垫或酚醛层压塑料，合成橡胶等。桩帽与桩接触的表面须平整，与桩身应在同一直线上，以免打桩时产生偏斜。拼接处坡口槽的电焊部分应分三层以上对称进行环缝焊接，并采取措施减少焊接变形，正确掌握焊接电流和速度，每层焊接厚度应均匀，每层间的焊渣必须敲清后方可再焊次一层。施工中为了避免在工地过程中发生爆桩，在沉桩时要密切关注压力表的变化，特别是在距地表5米以内的深度范围以及桩端进入持力层后必须采取慢压。

阜阳预制管桩施工-安徽特盛|发货迅速(图)由安徽特盛桩业有限公司提供。阜阳预制管桩施工-安徽特盛|发货迅速(图)是安徽特盛桩业有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。

