

伺服电机抱闸维修刹车故障找郑州明川维修09

产品名称	伺服电机抱闸维修刹车故障找郑州明川维修09
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

(附注1) 如果因修改缓存器R435/436 内容而改变操作方式时误差补偿 将会在信号上升切换时产生但是在原点回归完成之前误差补偿 是不会产生的 只有在原点回归完成以后误差补偿 才会产生

(附注2) 只有在同期或单独运转时同期误差画面才会显示轴名称而且只有在同期运转时才会显示 “ ERR COMAND ” “ ERR FB ” 和 “ MACHINE ” 的值在单独或非同期运转时以上显示项目的内容都显示为 “ 0.000 ”

如果是使用简易C 轴同期控制时也只有同期运转模式下 同期画面才会显示轴名称也只有同期运转时才会显示指令误差反馈误差和机械值在非同期运转时 以上显示项目的内容都显示为 “ 0.000 ”

(附注3) 如果反馈误差(FB error)超过容许误差值时将会显示操作报警(51 同期误差过大) 并且电机将会在发生误差过大的位置停止进给如果发生同期误差过大的报警请参考同期画面并且在修改模式中移动轴向将其移到容许误差范围以内的位置请注意因为移动轴向可能造成同期误差量的增加因此在操作报警(51 同期误差过大)发生时是不能移动轴向的此操作报警也不可复位在修改模式中反馈误差(FB error)是被连续检查核对的所以

在修改模式中如果误差量超过容许误差范围时将会再次显示操作报警(51 同期误差过大)

如果是使用简易C轴同期控制时发生操作报警(51 同期误差过大) 请取消同期运转指定模式(非同期模式) 并且按下复位(reset)键

(附注4) 在发生操作报警 (51 同期误差过大)时如果反馈误差值(FB error)为“0” (加减速模式或是加减速时间常数设定不同等原因) 操作报警(51 同期误差过大)将会持续可通过复位来消除此操作报警