

南阳伺服电机维修电机线圈烧坏找郑州明川质量可靠22

产品名称	南阳伺服电机维修电机线圈烧坏找郑州明川质量可靠22
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

这是以主动轴(master)为基准时同期从动轴(slave)相对的偏移误差值用

以显示伺服控制单元与指令值之间的误差量

如果使用简易 C 轴同期控制时以主动轴(master)为基准时同期从动轴

(slave)相对的偏移误差值用以显示指令值与C 轴控制单元之间的误差量

如果发生同期误差 请先检查同期轴之间应该设定相同的相关参数设定值

是否存在设定不相同的情况以防止误操作

指令误差值用下列计算公式计算

指令误差 = command S - command M -

command S 从动轴的指令值

command M 主动轴的指令值

选择同期运转后的 command S - command M

ERR FB 这是以主动轴(master)伺服电机为基准时同期从动轴(slave)相对的伺服反

馈误差值用以显示实际机械位置的误差量

如果使用简易 C 轴同期控制时以主动轴(master)C 轴伺服电机为基准时

同期从动轴(slave) 伺服电机相对的反馈误差值用以显示实际机械位置的

误差量同期误差检查主要检查此误差值

FB 误差 = FB S-FB M-

FB S 从动轴的反馈值

FB M 主动轴的反馈值

选择同期运转后的 FB S -FB M

MACHINE 显示主动轴(master)的机械位置