

# 武汉高力热喷涂 江苏三偏心阀门堆焊机

产品名称	武汉高力热喷涂 江苏三偏心阀门堆焊机
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉高力热喷涂工程有限责任公司

由于三偏心蝶阀阀座堆焊面的形状不是一个规范圆，而焊接面必须保证在水平位进行，三偏心阀门堆焊机报价，这样在堆焊过程中就要对焊接状态进行调整，包括变位机的倾斜角度、焊枪的进给距离、焊枪的提升高度等。实施自动堆焊时，这些参数必须跟随工件的旋转自动进行调整，始终保持堆焊面处于水平状态以及焊枪的轴向位移处于焊道的位置内，同时焊枪距堆焊面的高度一致。实现这样的自动跟随调整是该机控制系统的难题。武汉高力热喷涂工程公司研发出了焊枪跟随焊道轨迹的随动系统，

较满意的解决了这一难题。

对于三偏心蝶阀密封面堆焊，有相当的特殊性，由于堆焊面是一个与轴线偏心的圆锥面，堆焊面就成了一个椭圆形。为了使堆焊面始终保持水平保证熔池的平整一致，必须随时调整焊面的倾角，三偏心阀门堆焊机供应商，在调整的同时，焊枪也要实时跟踪堆焊面的位置，随动调整自身的垂直高度和水平位置(在工件旋转0-180°，三偏心蝶阀自动堆焊机，变位机往上抬，江苏三偏心阀门堆焊机，焊枪升高并左移;在工件旋转180-360°，变位机往下，焊枪降低并右移)。这是一个复杂的跟随变动过程，采用立式操作机(由立柱、横臂、竖柱、摆动器等组成)，通过变位机和滑轨三维方向移动距离的不断调节来满足相对位置的要求，解决了快速确定焊枪运行轨迹问题，操作便捷和生产效率等都有了极大的提高，这对三偏心蝶阀密封面堆焊系统是大的提升。

(1) 本机硬件配置及软件设计满足钢制蝶阀阀座密封面(含三偏心蝶阀)等离子堆焊钴基、镍基和铁基合金，蝶阀口径大到1500mm，解决了中、大型钢制蝶阀阀座自动堆焊硬面合金的问题。

(2) 本机为解决三偏心蝶阀阀座密封面自动堆焊的难题，开发了焊枪跟随焊道轨迹的随动系统，较满意的解决了这一难题。

(1) 本机硬件配置及软件设计满足钢制蝶阀阀座密封面(含三偏心蝶阀)等离子堆焊钴基、镍基和铁基合金，蝶阀口径大到1500mm，解决了中、大型钢制蝶阀阀座自动堆焊硬面合金的问题。

(2) 本机为解决三偏心蝶阀阀座密封面自动堆焊的难题，开发了焊枪跟随焊道轨迹的随动系统，较满意的解决了这一难题。

武汉高力热喷涂-江苏三偏心阀门堆焊机由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司是从事“阀门堆焊机,截齿堆焊机,中部槽堆焊机,等离子堆焊机,轧辊堆焊”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：高总。