

熔硫釜作用 华阳化工机械 熔硫釜

产品名称	熔硫釜作用 华阳化工机械 熔硫釜
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

2.1 焊前准备

(1) 选用板厚：12mm规格为300×200mm。用氧气气切割或剪板机、切割机下料，然后要采用机械方法加工V形坡口，比如刨床或角向磨光机，坡口背面不允许留有倒角，一定要保证坡口正的角度、笔直、光滑，不留有毛刺、凸起等。

(2) 试板的清理，用锉刀把坡口的尖角锉去，使钝边尺寸保持在0.5~1.0mm，并将坡口及两侧20mm范围内清除铁锈，油污，氧化物等污估，使其呈现出金属的光泽。

熔硫釜工艺的改进展现其可靠性

由硫泡沫生产熔融硫的工艺多年来一直采用手动间歇操作，由于采用蒸汽夹套加热，单位容积的加热面积小、热阻大、传热成效差、熔硫效率低。受工艺限制，场地存在竖向布置、建筑面积大、能耗高、环境污染较重，且工人的劳动强度大。

近年来出现的连续回收硫金属釜，熔硫釜，是在原有间歇式熔硫工艺上做了一些改进，设备初步具有分离硫膏和连续熔融等功能，但仍存在上述问题。针对传统熔硫工艺存在的问题，熔硫釜作用，我们研制了由含硫溶液生产熔融硫的工艺及设备，取得了较好的熔硫成效。

熔硫釜节电节能；蒸汽消耗大幅下降，吨硫磺消耗蒸汽1.5吨。无三废排放，系统密闭循环，无二次污染，符合国家环保要求，解决硫回收系统环境问题。设备运行也可全程自动化，操作简单、容易掌握。结构简单、材质优良、维修方便、无备品备件，在正常操作下，无维修量，釜的寿命可达10年以上

。釜内压力和排出清液的温度控制较低，脱硫液成分不被破坏，无副产物生成。

本实用新型的技能处理方案是这样完成的:一种多行程接连熔硫釜，熔硫釜安装，包括内筒、围绕内筒下部设置的外壳、外壳下端连接的熔硫管和设置在内筒内部的内件。内筒顶部设有硫泡沫进口管，用来增加物料，熔硫釜流程，即硫泡沫。硫泡沫进口管下端连接了一个硫泡沫进液散布器，使通过硫泡沫进口管进入的硫泡沫散布均匀，换热均匀有用，另外对因为压力波动形成物料上涌起到密封效果，对流程栗运转起到防护效果。

外壳上设有蒸汽进口和冷凝水出口，蒸汽进口设置在外壳上端，冷凝水出口设置在外壳下端；从蒸汽进口通入蒸汽，使蒸汽充满在外壳与内筒的夹缝中，对内筒中的硫颗粒进行加热，使硫颗粒处于流动态，蒸汽冷却后，从冷凝水出口以液态排出。熔硫管为双层结构的直角管，垂直管的外层管上设有蒸汽进口，用于通入蒸汽，水平管的外层管上设有冷凝水出口，用于放出冷却后的蒸汽冷凝水，垂直管的端口为与外壳的连接口，水平管的端口为排硫口。该熔硫管，对流动状态的硫进行加热，削减硫磺中的水分，提尚硫磺的质量。内件选用多行程结构，能够使硫泡沫中的硫充分别离和沉积，提升硫磺的提取功率，提取功率可达95%以上。

熔硫釜作用-华阳化工机械(在线咨询)-熔硫釜由山东华阳化工机械有限公司提供。山东华阳化工机械有限公司是一家从事“压力管道,法兰,一级压力容器,石墨防腐设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华阳”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华阳化工机械在化工管道及配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！