

福建厦门石英砂人造大理石制作用

产品名称	福建厦门石英砂人造大理石制作用
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

产品详情

石英砂氮气释放工艺是什么？

答：随着反硝化过程的进行，污水中的硝酸盐在微生物作用下，反硝化生产氮气，氮气逐渐累积在滤料层中，减小过滤后水通过滤层的空隙，造成滤池水头损失增加。针对仅由于氮气积累造成的过滤水头增加，可通过单独的水反冲释放滤层中积累的气体，减小滤池运行中的水头损失，保障滤池过滤滤速。本项目氮气释放的周期约为3h，可以通过在线仪表监测进水流量及硝酸盐量，PLC系统自动计算滤层需要做氮气释放的周期，也可以通过运行经验在上位机上直接设置氮气释放周期。氮气释放工艺流程：关闭进水阀、关闭出水阀，启动反冲洗水泵，打开反冲洗进水阀门，大约反冲洗2分钟，逆向的水流将积累在滤层中的氮气释放到大气中，恢复滤池运行，氮气释放周期通过进水质、水量自动换算氮气释放周期和液位趋势联合控制。Leopold反硝化深床滤池在氮气释放过程中不排放废水。

滤料是滤池过滤和反硝化的实际载体，直接影响滤池出水效果，我公司通过大量的项目和试验数据积累得出适合于DF反硝化深床滤池的滤料。对于常规污水深度处理我们采用如下规格滤料，针对特殊进水质，我们会对滤料的深度及规格做相应的调整。滤料采用高纯度硅砂，至少95%含硅石量。承托层采用天然鹅卵石。

A关闭进水阀，降低液位->关闭出水阀B. 打开反洗排水阀C. 确认风机排空阀打开状态，启动反洗罗茨风机D. 打开反冲洗进气阀，关闭风机排空阀，空气反冲洗大约2分钟E. 启动反冲洗水泵，打开反冲洗进水阀，气/水同时反冲洗大约10分钟F. 打开风机排空阀->关闭罗茨风机，关闭反冲洗进气阀G. 继续水单独反冲大约5分钟，脱除滤池内的残留空气以及残留的反洗废水H. 关闭反冲洗进水阀和反冲水泵I. 关闭反洗排水阀，打开进水阀和出水阀，滤池恢复运行J. 滤池需定期反冲洗，反冲洗模拟人的搓手模式，大量强有力的空气使滤料相互搓擦，使截留的SS全部清洗出池，冲洗用水一般为总量的1-3%。

