

中山精密齿轮生产厂家诚信企业推荐

产品名称	中山精密齿轮生产厂家诚信企业推荐
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

产品详情

精密塑胶齿轮模具厂家对加工精度的控制尤为重要，因为穿孔机的针产品很小，小孔的尺寸仅为1mm，而且保证了芯的同心度，这是对模具加工机和加工设备精度的很大考验。在选择加工设备时，选用进口高速车床，尽量选择使用不到5年的设备，因为多年设备的实际加工精度有偏差，这将直接影响产品的成型。针应选用铜电极不易磨损，高速精密雕刻到位后，模具再用镜面火花击中到位。

精密塑胶齿轮模具分型面如何选择

精密塑胶齿轮模具选择如下：

- 1) 长型构件的分型。
- 2) 将塑件留在动模侧的分型。
- 3) 保证塑件外观质量的分型
- 4) 有利于排气的分型。
- 5) 保证同轴的分型。
- 6) 有侧孔时的分型
- 7) 保证精度的分型

8) 要求壁厚均匀的薄壁塑件的分型

莞市土田精密模具有限公司坐落在素有世界工厂“模具之都”的东莞长安镇，公司主要经营精密塑胶模具，精密五金模切裁切模具，精密机械零件的加工制造，及大型龙门JG坐标磨床加工，牧野CNC加工中心，PG光学研磨加工，慢走丝线割加工等生产加工。主要加工项目：精密非标模胚，五金模切剪切模、镜片光学模、半导体模、引线框架模、IC封装模具、LED模具、双色塑胶模具及，公司拥有高精密美国MOORE，日本牧野高速CNC，瑞士夏米尔镜面放电，瑞士HAUSER龙门坐标磨床，可加工内外圆孔，方形型腔，锥孔（锥度单边10度），异形冲头和型腔，加工精度0.002mm以内，公司配有高精密检测设备：瑞士三次元，测高仪，陶瓷针规块规，分厘卡，三点式内径规，缸径规，两点式内径规，尼康投影仪等，科技以人为本，公司除配有高精密设备和检测仪器外，还拥有的高技术人员，和认真负责的品检团队，对出厂产品实行全方面检查，确保加工产品的精度品质。做到让客户放心，省心。且公司设备，人员都拥有完整科学的质量管理体系。认真、负责和产品质量获得业界的一致好评。

国产模具提升产品研发和技术投入刻不容缓

我国机床产业由于先天不足，一直在中机床项目发展上落后于国外主流水准，目前，我国机床工业行业正处于一个相对困难的调整转折期。

据悉，虽然我国一些企业研制了中数控机床，但大多是还是在国内机床主题制造和进口关键功能部件的基础上进行的组装，并不完全表明我们已经掌握了中数控机床及关键功能部件整体的研发技术和制造技术，因此，与国外机床企业想你，我国机床企业仍存在很大的差距。

近几年来，我国企业不断推进者产业升级，高速、精密、复合、智能和绿色是数控机床技术发展的总趋势，但是存在的问题依然十分明显，精密齿轮生产厂家，受研发能力影响，现阶段国内中数控系统的80%，数控系统的90%，数控机床的85%还有赖于从国外进口。

中山精密齿轮生产厂家诚信企业推荐由东莞市土田精密模具有限公司提供。东莞市土田精密模具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。土田精密模具——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102，联系人：彭先生。