

江岸区储罐裂纹检测 无损探伤具体流程

产品名称	江岸区储罐裂纹检测 无损探伤具体流程
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测范围-+:储罐 周期:5-7 服务范围:储罐
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

储罐裂纹检测 无损探伤具体流程

提供装置管线，储罐

，长输管线，锅炉，压力容器，风力发电

塔架塔筒，钢结构等

磁粉检测，由于缺陷与基体材料的磁特性（磁阻）不同穿过基体的磁力线在缺陷处将产生弯曲并可能溢出基体表面，形成漏磁场。若缺陷漏磁场的强度足以吸附磁性颗粒，则将在缺陷对应处形成尺寸比缺陷

本身更大、对比度也更高的磁痕，从而指示缺陷的存在。 磁粉检测种类：1、按工件磁化方向的

不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。2、按采用磁化电流的不同可分为：

直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉

法。4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。 磁粉检测广泛适用于金属铸件

、锻件和焊缝等铁磁性材料的检测。 勘探金属资料或部件内部的裂纹或缺点。常用的探伤办法有：X

光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、浸透探伤、涡流探伤、 射线探伤等办法。物理探伤就是不发生

化学变化的情况下进行无损探伤。无损探伤是在不损坏工件或原资料作业状态的前提下，对被查验部件的外表和内部质量进行检查的一种测试手段。

是使用物质的声、光、磁和电等特性，在不危害或不影响被检测目标使用性能的前提下，检测被检目标中是否存在缺点或不均匀性，给出缺点巨细，方位，性质和数量等信息。它与破坏性检测比较，无损检测有以下特色第1是具有非破坏性，因为它在做检测时不会危害被检测目标的使用性能;第2具有全面性，因为检测对错破坏性，因而必要时可对被检测目标进行百分之一百的全面检测，这是破坏性检测办不到的;第3具有全程性，破坏性检测一般只适用于对原资料进行检测，如机械工程中遍及选用的拉伸、紧缩、曲折等，破坏性查验都是针对制作用原资料进行的。