

吉林空气加热器 空气加热器批发 江苏众众

产品名称	吉林空气加热器 空气加热器批发 江苏众众
公司名称	江苏众众电热科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市三茅街道238省道46公里处
联系电话	13222619939 13222619939

产品详情

用途

- 1.用来干燥木材、纸张、印染、油漆余等。
- 对硝石及其它盐类物质的熔融加热。
3. 融化低熔点合金，如熔i铅炉、熔锡炉等。
4. 建筑取暖。
5. 加热流动空气和静止空气。
6. 红外线辐射加热装置。
7. 低温电炉如空气循环的工业用电炉、电炉箱等。
8. 油、水及其它化学液体、电镀槽液中的加热装置。
9. 海水电蒸馏装置。
10. 碱及酸的加热装置。
11. 在食品工业中，用来烘烤各种面包、饼干、糕点，流水隧道中作电热装置。
12. 塑料制品加工成型挤塑装置及橡胶制品模压硫化装置中。
13. 卫生消毒设备中，如灭菌器、消毒器等。

14. 电机真空浸漆设备的加热、漆包线烘干装置等。

15. 日常生活中各种家用电热器具，吉林空气加热器，如电灶、电烤箱、电饭锅、电炒锅、电煎锅、热水器、电熨斗等产品。

感应加热

利用导体处于交变电磁场中产生感应电流（涡流）所形成的热效应使导体本身发热。根据不同的加热工艺要求，感应加热采用的交流电源的频率有工频（50~60赫）、中频（60~10000赫）和高频（高于10000赫）。工频电源就是通常工业上用的交流电源，世界上绝大多数国家的工频为50赫。感应加热用的工频电源加到感应装置上的电压必须是可调的。根据加热设备功率大小和供电网容量大小，可以用高压电源（6~10千伏）通过变压器供电；也可直接将加热设备接在380伏的低压电网上。

中频电源曾在较长时间内采用中频发电机组。它由中频发电机和驱动异步电动机组成。这种机组的输出功率一般在50~1000千瓦范围内。随着电力电子技术的发展，已使用的是晶闸管变频器中频电源。这种中频电源利用晶闸管先把工频交流电变换成直流电，再把直流电转变成所需频率的交流电。由于这种变频设备体积小，重量轻，无噪声，运行可靠等，已逐渐取代了中频发电机组。

高频电源通常先用变压器把三相380伏的电压升高到约2万伏左右的高电压，然后用闸流管或高压硅整流元件把工频交流电整流为直流电，再用电子振荡管把直流电转变为高频率、高电压的交流电。高频电源设备的输出功率有从几十千瓦到几百千瓦。

感应加热的物体必须是导体。当高频交流电流通过导体时，导体产生趋肤效应，即导体表面电流密度大，导体中心电流密度小。

感应加热可对物体进行整体均匀加热和表层加热；可熔炼金属；在高频段，改变加热线圈（又称感应器）的形状，还可进行任意局部加热。

电弧加热

利用电弧产生的高温加热物体。电弧是两电极间的气体放电现象。电弧的电压不高但电流很大，空气加热器供应商，其强大的电流靠电极上蒸发的大量离子所维持，因而电弧易受周围磁场的影响。当电极间形成电弧时，电弧柱的温度可达3000~6000K，适于金属的高温熔炼。

电弧加热有直接和间接电弧加热两种。直接电弧加热的电弧电流直接通过被加热物体，空气加热器报价，被加热物体必须是电弧的一个电极或是媒质。间接电弧加热的电弧电流不通过被加热物体，主要靠电弧辐射的热量加热。电弧加热的特点是：电弧温度高，能量集中，空气加热器批发，炼钢电弧炉溶池的表面功率可达560~1200千瓦/平方米。但电弧的噪声大，其伏安特性为负阻特性（下降特性）。为了在电弧加热时保持电弧的稳定、在电弧电流瞬时过零时电路电压的瞬时值大于起弧电压值，同时为了限制短路电流，在电源回路中，必须串接一定数值的电阻器。

生产

放电电阻，负载电阻在生产过程中，主要要考虑的是产品的无感性能和散热性能。无感性能如上所述，散热性能则是由于放电，吸收功率会导致电阻本身产生大量热量，从而温度迅速升高。所以材质上要保证产品的散热性能良好，外壳上1好采用耐热的材料和金属材质，这样通过散热片等产品，可以让热量迅速流向外界。同时，工艺要求也非常严格。

吉林空气加热器-空气加热器批发-江苏众众(推荐商家)由江苏众众电热科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。江苏众众电热科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电热设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!