

美国杜邦PA66 70G30HSLR BK099 加纤30%增强尼龙双6

产品名称	美国杜邦PA66 70G30HSLR BK099 加纤30%增强尼龙双6
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	32.00/kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:70G30HSLR BK 产地:耐水解耐热高润滑
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

美国杜邦PA66 70G30HSLR BK099 加纤30%增强尼龙双6

PA66是聚酰胺类塑料的通称，它们在结构上都具有酰胺基，性能上有相似之处。它的总的外观特点是：都是一类韧性，角质，从微黄透明到不透明的材料。一般的尼龙是结晶性塑料，也有无定形的透明尼龙。

燃烧特征：慢燃，离火后能继续燃烧或慢熄，火焰上端呈金黄色，下端呈兰色，燃烧时材料熔溶滴落，起泡并发出烧焦羽毛或指甲的气味。

优点PA66机械方面的共性是坚韧，都具有很高的表面硬度，拉伸强度，抗冲击能力，耐疲劳，耐折迭。

PA66具有较高的耐磨性，能自润滑，而噪声。

PA66耐热耐寒，在寒冷和炎热的季节，也能保证很高的机械性能

PA66耐药品，耐油的腐蚀。耐应力开裂。

PA66易印刷，易染色，电性能优良。

用途生产轴承，齿轮，车轮，轴辊，水泵叶轮，风扇叶片，输油管，储油管，绳索，鱼网，变压器线圈

性状半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252。脆化温度-30。热分解温度大于350。连续耐热80-120，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械

强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。

应用广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。

注模条件干燥处理

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度

260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。

模具温度

建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。PA66环保加纤料

注射速度

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

注塑特点：PA66由于酰胺基的存在，吸水强而吸水牢固，因此，在注塑时，应充分的烘干，一般要在120℃烘干3-4小时；PA粘度小，流动速度快，为防止射嘴流涎，应采用自锁喷嘴或尼龙专用喷嘴。同时，要注意模具精度。