

湖州高速模 乐诚模具—诚信企业 五金高速模

产品名称	湖州高速模 乐诚模具—诚信企业 五金高速模
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

模具在生产中会引起烧i伤的原因！

模具自身的原因;主要是因为排气不良所致。这种烧i伤一般发生在固定的地方，容易与种情况区别。这时应注意采取加排气槽反排气杆等措施。

机械原因:由于异常条件造成料筒过热，使树脂高温分解、烧i伤后注射到制品中，或者由于料筒内的喷嘴和螺杆的螺纹、止回阀等部位造成树脂的滞流，分解变色后带入制品，在制品中带有黑褐色的烧i伤痕。这时，应清理喷嘴、螺杆及料筒。

在成型条件方面，背压在300MPa以上时，会使料筒部分过热，造成烧i伤。螺杆转速过高时，也会产生过热，一般在40~90r/min范围内为好。在没设排气槽或排气槽较小时，注射速度过高会引起过热气体烧i伤。

关于模具会出现烧i伤的原因简单的和大家介绍到这里了，大家可以多了解一下的，特别是我们的校

具模具，因为这类模具生产出来的产品大多是用来校具的，如果尺寸出了一点问题，对我们的生活都是会有一些影响的，因此如果大家有想要大型冲压拉伸模具，异型拉伸模具，湖州高速模，校具模具等这类的模具产品的，可以电话联系咨询我们。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

异型拉伸模具在设置的时候要注意几点

- 1、产品图上的尺寸应尽可能在一侧标注，让人明确是保证外部尺寸还是内腔尺寸，不能同时标注内外型尺寸。他人提供的图纸有此类问题应与其沟通，高速模多少钱，能统一则统一，不能统一时要知道该工件的与其它件的装配关系。
- 2、对后一道工序，工件尺寸在外，以凹模为主，间隙以减小凸模尺寸取得；工件尺寸在内，以凸模为主，间隙以增大凹模尺寸取得；
- 3、凸凹模圆角半径在设计时尽可能采用小的容许值，给后续修模带来方便。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压模具常见问题及解决方案

7. 抽芽不良

(1) 抽芽底孔中心与抽芽冲子中心不重合造成确定正确中心位置，或移动抽芽冲子位置，或移成抽芽 - 边高 - 边低甚至裂开预冲孔位置，高速模价格，或调整定位

(2) 凹模间隙不均匀，造成抽芽 - 边高 - 边修配抽芽间隙低甚至裂开

(3) 抽芽底孔不符合要求，造成抽芽高度及重新计算底孔孔径，预冲孔增大或减少直径偏差，甚至裂开

湖州高速模-乐诚模具—诚信企业-五金高速模由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具

厂为客户提供“铜火锅拉伸模,铝锅拉伸模具,不锈钢拉伸模,五金拉伸模具”等业务,公司拥有“乐诚”等品牌,专注于冲压模等行业。 ,在浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:贺经理。