

铝合金零件加工订制 华领五金制品 北京铝合金零件加工

产品名称	铝合金零件加工订制 华领五金制品 北京铝合金零件加工
公司名称	东莞市华领五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇长安振安东路165号1单元202室
联系电话	13686080837

产品详情

你没有说普车是数控车上面指普车高加工精度，数控精度要更高些，但这个没有肯定的，铝合金零件加工订制，比方外圆公役0.01-0.02mm的。一般车床也能到达的。

除了外圆精度尺度外，北京铝合金零件加工，还要看图纸要求外圆的光洁度的要求，比方说，外圆公役0.01--0.02mm，光洁度在1.6-3.2的，那你就可以挑选一般车床或数控车床，但光洁度在0.8或许更高，那么你不能挑选车床了，该挑选磨床加工。

有时图纸要求尺度公役在0.01-0.05之间，你可以挑选车床，数控，铣床，加工中心，但如果还对同轴度，垂直度，平行度，要求较高的情况下，你就要考虑磨床加工或许别的机床了。

自动车床加工的日常维护保养事项：测量关闭电源线之间的电阻，测得的电阻值应为红色，黑色表笔交换两次，巨大的价值作为参考值。大部分电路板阻焊层刷，测量时要找到相应的焊点作为测试点，不要清除焊片和部分刷绝缘层，只在焊点刀片上刮绝缘层。从自动车床上取出电路板时，注意其位置对应的电缆连接到数字记录。对于固定安装的电路板，还应提供前后，去除相应的压接部件和螺钉。零件和螺丝应该放在一个特殊的盒子里，以免丢失。组装后，盒子里的东西都要用，否则组装不完整。

自动车床加工的优点

1.由于机床的五把刀和两个尾轴在加工过程中可以同时工作，这种机床比数控机床加工零件快4 - 6倍左

右。

2.结构精密，生产由凸轮控制，凸轮每转一次就完成一个零件的加工。凸轮转速1.0 - 36转/分钟，可根据不同的加工零件进行调整，每分钟大概可加工36个零件。

3.复杂零件可同步进行外圆、球面、圆锥面、圆弧面、台阶、切槽等加工，一次即可完成所有加工工序，加工精度极高，无需手工操作，铝合金零件加工价钱，自动送料完全自动化，一人可观看多台。同时，铝合金零件加工价格，铣牙装置可以加工外螺纹，解决板牙难以加工的问题，加工双头螺纹。

4.自动车床有五组刀架，分别配有千分卡微调，使工件达到高精度；按工件加工工艺可安装10多把刀。二轴装置；主轴采用电磁离合器驱动攻击主轴，利用高速旋转与机械主轴同方向的旋转差进行攻击。二轴可以摇动变换，绞孔和攻击内外牙可以同时加工。

铝合金零件加工订制-华领五金制品-北京铝合金零件加工由东莞市华领五金制品有限公司提供。东莞市华领五金制品有限公司位于广东省东莞市长安镇长安振安东路165号1单元202室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华领五金制品在机械加工中享有良好的声誉。华领五金制品取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华领五金制品全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。