

# 锌合金压铸模具工厂 锌合金压铸模具 乔一机械模具质量放心

产品名称	锌合金压铸模具工厂 锌合金压铸模具 乔一机械模具质量放心
公司名称	永康市乔一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号
联系电话	13868959265

## 产品详情

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享铝合金压铸件表面处理工艺

(1)除油：碱洗的目的主要是去除铝合金表面沾附的油污。常用的碱洗液配方由 $\text{Na}_2\text{CO}_3$ 、 $\text{Na}_3\text{PO}_4$ 、 $\text{Na}_2\text{SiO}_3$ 和添加剂组成，主要用浸洗和喷洗，锌合金压铸模具厂，也可用电解清洗和超声波清洗。

(2)去除氧化膜：铝材表面自然形成的氧化膜是不均匀非连续薄膜，在涂装前必须清除，对于轧制的铝合金制件可用铬酸、硫酸、氢氟酸的混合液来去除表面氧化膜，而压铸件则以硝酸为主。

(3)化学转化：转化处理的目的是使铝合金表面形成致密而均匀的连续薄膜。这一工序的作用相当于钢铁件表面处理工艺中的磷化工序，但其溶液不同，铝及铝合金的转化膜以铬酸/盐酸、磷酸/盐酸和氟氢酸为基础，转化膜质量通常为 $2.5\text{g}/\text{m}^2$ ，转化膜形成后，必须用清水清洗，然后用热风干燥，以增强膜层的硬度。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具是压铸生产三大要素之一

尽管定模型腔的光洁度打得很光，因型腔较深，仍出现粘在定模上的现象。所以在模具设计时，必须全面分析铸件的结构，熟悉压铸机的操作过程，要了解压铸机及工艺参数得以调整的可能性，锌合金压铸模具工厂，掌握在不同情况下的充填特性，并考虑模具加工的方法、钻眼和固定的形式后，才能设计出

切合实际、满足生产要求的模具。

刚开始时已讲过，金属液的充型时间极短，金属液的比压和流速很高，这对压铸模来说工作条件极其恶劣，再加上激冷激热的交变应力的冲击作用，都对模具的使用寿命有很大影响。模具的使用寿命通常是指通过精心的设计和制造，在正常使用的条件下，结合良好的维护保养下出现的自然损坏，在不能再修复而报废前，所压铸的模数（包括压铸生产中的废品数）。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享模具的排气方式

“ 模腔排气的方法很多，但每一种方法均须保证：排气槽在排气的同时，其尺寸设计应能防止物料溢进槽内；其次还要防止堵塞。因此，从模腔内表面向模腔体外缘方向测量，长6-12mm以上的排气槽部分，槽高度要放大约0.25-0.4mm。另外，排气槽数量太多是有害的。因为，锌合金压铸模具价格，如果作用在模腔分型面未开排气槽部分的锁模压力很大，容易引起模腔材料冷流或裂开，这是很危险的。

除了在分型面上对模腔排气外，锌合金压铸模具，还可以通过在浇注系统的料流末端位置设排气槽，以及沿顶出杆四周留出间隙的方式达到排气的目的，因为排气槽开的深度、宽度以及位置的选择，如果不适当，产生的飞边毛刺，将影响制品的美观和精度。因此，上述间隙的大小以防止顶出杆四周出现飞边为限

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

锌合金压铸模具工厂-锌合金压铸模具-乔一机械模具质量放心由永康市乔一机械有限公司提供。永康市乔一机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事江苏压铸模具加工，绍兴汽车配件模具厂家，杭州电动工具模具开模的厂家，欢迎来电咨询。