

焊接平台直角定位件 南通焊接 速易德焊接平台

产品名称	焊接平台直角定位件 南通焊接 速易德焊接平台
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

焊接平台用途：用于机械，发动机功率测试，设备调试，具有良好的稳定性和韧性平坦表面与T形槽，可以用来固定实验设备。

焊接平台材质：使用该产品的精度和稳定性的高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理(退火600度-700度的人工和自然时效2-3年)，耐磨性好。

苏州速易德工业装备系统有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

多功能焊接平台采用D28系列孔系组合夹具原理，通过CNC加工中心加工而成。巧妙的设计和组合工装的附件通用型，正逐步取代传统普通焊接工作台，让工装变得更具多功能、多用途、！

- 1、平台焊渣存积槽中，焊接平台偏心挡块，难以清理及再次定位难以安装；
- 2、工装定位时，不能很方便的在任意位置安装定位夹具；
- 3、工装夹紧压紧时，因位置限制需重新制作非标压紧组合件；

保证工装精度

- 1、为保证工装的精度，焊接工作台，企业应严格按照ISO质量管理体系进行生产加工。
- 2、企业应拥有自主管理生产过程的精密数控加工中心，焊接平台直角定位件，以便一次性装夹加工完成，以保证产品的精度。
- 3、企业应有经验丰富的生产技师，南通焊接，已确保产品的质量的一致性与稳定性。
- 4、企业应该严格检测每到工序，以保证每到工艺的合格，确保产品的精度合格。