

# 中山托辊炉 苏热渗碳炉 托辊网带炉

产品名称	中山托辊炉 苏热渗碳炉 托辊网带炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

## 产品详情

托辊炉如何提高网带寿命?

托辊炉网带的寿命其实跟炉子结构有着直接的关系!跟温度的影响不是很大!

托辊炉网带的使用寿命短的原因有以下几点:

- 1、网带本身的原因，做的很紧不容易折弯的，跟材料产地影响不是太大
- 2、设备上料架返回网带的托辊直径是否大于网带折弯直径 通常小于220mm的寿命很短！理想是大于260mm
- 3、托辊炉的温区布置与加热辐射管设计是否合理，区段的控温点很关键，只要炉内没有超温带，那网带寿命就长
- 4、网带丝经跟设备的产量也很关键！也就是不同的量吊的配重也要有区别，网带的丝径也不同 5炉子本身的碳势控制很关键！“炉子密封性能要好”（这里指对活性碳原子的密封，燃气托辊炉，不是指是否漏气！合理漏空气的炉子反而好），炉子内侧的保温材料的抗渗性是关键！材料蹩脚！“密封性”就差，密封性差形成碳灰就多！形成碳灰多就堆积在下排辐射管，托辊网带炉，下排辐射管堆积的多，底部炉温就异常高！炉温异常高，网带就容易碳化变很脆，网带很脆，网带托辊炉，就很快坏！

工业炉一些PLC的组态，上位机，先进的空燃比控制使用，具有较好的现场仪表。和其他人使用全手动控制，甚至连空气与燃气的比例还取决于操作人员的手动操作，系统没有任何安全保护措施，更别说不控制精。也有一些单位技术力量雄厚，采用更为经济实用，简单的控制系统。随着微型PLC电气，安全连锁，中山托辊炉，完成 燃气主管切断，超温报警等功能，采用数字表，触摸屏或各种重要参数记录仪记录显示。这是一个自动系统配置方案值得推广

## 托辊式网带炉在圆锯片热处理中的应用

在托辊式网带炉内进行圆锯片零件的热处理，代替传统热处理技术，并取得成效。网带炉特别适合于多品种、大批量薄片类零件热处理，尤其适合于木工机械、园林机械和棉花机械弹簧钢制圆锯片的热处理。

## 圆锯片的加工工序流程

1.冷轧薄钢板2.冲压成型（激光切割成型）3.整理4.热处理5.手工锤击6.平磨7.高频焊接刀头8.喷砂9.刃磨10.涂装

## 中山托辊炉-苏热渗碳炉-

托辊网带炉由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司是江苏苏州,电热设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在苏热领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创苏热更加美好的未来。