

ps吸塑包装盒 张家港吸塑包装 昆山诠耀塑胶公司

产品名称	ps吸塑包装盒 张家港吸塑包装 昆山诠耀塑胶公司
公司名称	昆山诠耀塑胶工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇新联路88号
联系电话	18912679786

产品详情

昆山诠耀塑胶工业有限公司成立于2009年，是一家集研发，设计，生产，销售，服务于一体的吸塑包装定制供应商。

拉线是什么？怎么导致的？如何解决？

拉线就是在产品的边上会出现凸出来的一条线严重的影响到了包装的外观，导致生成的原因就是，这样的情况与吸塑模具的结构制造有关，吸塑成型机的控制性的操作，温度调整，上架有很大的关系，解决方法是模具的质量控制，机器和温度参数调节，上架挤压等。

昆山诠耀塑胶工业有限公司成立于2009年，是一家集研发，ps吸塑包装盒，设计，吸塑包装盒定制，生产，张家港吸塑包装，销售，服务于一体的吸塑包装定制供应商。

怎样导致的？如何解决？

气泡，的原因就是片材生产时温度过高或者是片材的混合生产导致或片材生产时渗入空气的原因引致，存在气泡的材料会导致吸塑包装制品穿孔及变形，成为次品，解决方法是材料采购回来时或生产定要观察片材的质量后方可入库或生产。

拉线是什么？怎么导致的？如何解决？

拉线就是在产品的边上会出现凸出来的一条线严重的影响到了包装的外观，导致生成的原因就是，这样的情况与吸塑模具的结构制造有关，吸塑成型机的控制性的操作，温度调整，上架有很大的关系，解决

方法是模具的质量控制，ABS吸塑包装盒，机器和温度参数调节，上架挤压等。

水波纹和气泡是什么？怎样导致的？如何解决？

水波纹和气泡就是材料的表面出现水印和泡点，这样的吸塑产品会直接的影响到包装物品的外观，降低了包装物的外观形象。水波纹的导致是片材商的关系片材在生产的过程当中，有水波纹是生产胶片时的速度快慢有关系。气泡，的原因就是片材生产时温度过高或者是片材的混合生产导致或片材生产时渗入空气的原因引致，存在气泡的材料会导致吸塑包装制品穿孔及变形，成为次品，解决方法是材料采购回来时或生产定要观察片材的质量后方可入库或生产。

ps吸塑包装盒-张家港吸塑包装-昆山诠耀塑胶公司(查看)由昆山诠耀塑胶工业有限公司提供。“PET,PP,P S,ABS,PVC”选择昆山诠耀塑胶工业有限公司，公司位于：昆山市花桥镇新联路88号，多年来，昆山诠耀塑胶坚持为客户提供好的服务，联系人：林传坚。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昆山诠耀塑胶期待成为您的长期合作伙伴！