

中特重工厂家 pc250支重轮 德阳支重轮

产品名称	中特重工厂家 pc250支重轮 德阳支重轮
公司名称	湖北中特工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市咸安经济开发区兴发路19号
联系电话	18986611320

产品详情

摊铺机支重轮

作为摊铺机腿部配件的一员——支重轮，是不可或缺的。支重轮，是由轮体、支重轮轴、轴套、密封圈、端盖等相关部件构成的。支重轮轮体材料一般50Mn、40Mn2、等材料，主要工艺铸造或锻造，机械加工，然后进行热处理，轮子表面淬火后的硬度要达到HRC45~52，以增加轮子表面的耐磨性。支重轮轴的加工精度要求比较高，一般是需要数控机床进行加工才能达到要求。

支重轮按结构可分为单边支重轮和双边支重轮，采用滑动轴承和滚动轴类。支重轮缘都经过淬火，其硬度达355—440 HB。支重轮可以分为单边支重轮与双边支重轮；挖掘机用支重轮以及推土机用支重轮，挖掘机用支重轮一般是黑色油漆的，推土机支重轮一般是黄色油漆的。

湖北中特工程机械有限公司产品型号包括日本小松、日立、神钢、美国卡特、俄罗斯、意大利、韩国现代和我国所有主机厂的100多种机型，近500个品种。公司按IE标准和小松公司KES标准，为用户设计生产高质量的产品。产品实现节距从90mm-260mm配套系列化，主要代表性的配套系列有美国卡特307、325、E200B、450，德阳支重轮，日本小松PC60、PC100、PC200、PC300、PC400，韩国斗山DH60、DX150、DH220、DH300、DX380、DX420，现代R60、R80、R110、R150、R225、R305，中国柳工CLG904、CLG906、CLG200、CLG936、中国洛阳一拖T90、T120、WY6、WY10以及日本HD800、HD1023、EX200、EX300等机型。

支重轮体加工（含托链轮体）生产线：车半头— 二氧化碳保护焊接— 端面及浮封室— 钻孔（或螺孔攻丝）— 检验— 入总装工序。

支重轮的作用是将挖掘机重量传给地面，支重轮批发价格，当挖掘机在不平的路面上行驶时支重轮会受地面冲击力，因此支重轮所荷载荷大，工作条件恶劣，经常处于尘土中，有时还浸泡在泥水中，所以要求有良好的密封。支重轮用螺钉固定在轮架下面，用于支撑机械的质量，并将质量分布在履带板上。同时还依靠其滚轮凸缘夹持链轨不使履带横向滑脱（脱轨），保证机械沿履带方向运动，具有较小的滚动阻力以及泥泞和水中作业时具有的寿命。在台车架中，特别是为提高刚度而装置隔板时，形成的一些空腔容易被泥土堵塞而阻碍支重轮转动；在浸泡的土壤上运行时，也容易堵塞支重轮。因此，有一些履带式推土机，支重轮厂家，在台车架外侧装有带加强筋的支重轮护板。

湖北中特工程机械有限公司主要产品：支重轮总成、托链轮总成、引导轮总成、驱动轮、涨紧装置总成、履带总成、轨链总成。制造过程设置成五个分部管理。主要有锻造、机加工、热处理、总装和涂装。采用当今国际流行的设计理念，产品具有体积小、结构紧凑、耐高压、大流量、压力损失小、无外渗漏和环保等特点，在行业中处于地位，现已配套中联重科等多家国内挖掘机生产企业并与美国都福公司（Dover, Hydromotion）建立了长期合作关系。公司采用先进的制造工艺，完善的技术手段，使产品技术性能，pc250支重轮，质量标准达到国内同类产品水平。

支重轮容易出现的出问题

A、轮体磨损。出现这种情况的原因是采用的钢材不合格或者说材料热处理时的硬度较低，耐磨性不足；

B、漏油。支重轮轴通过轴套一直在旋转，轮体内要加油来润滑，但如果说密封圈不好的话，很容易产生漏油的现象，这样轴与轴套在无润滑的情况下，很容易磨损，造成产品无法进行使用。

湖北中特工程机械有限公司生产的主要产品为履带式工程机械底盘四轮一带涨紧装置等易损零部件，实现节距从90mm至228.6mm配套系列化，主要代表性的配套的机型美国卡特D4D、D6D/G、D9H/L、307、E200B、E450，日本小松PC60、PC100、PC200、PC300、PC400，现代R60、R80、R110、R150、R200、R225、R305，柳工CLG906、CLG200、CLG936、洛阳一拖T90、T120、WY6、WY10等。公司通过ISO9001-2000质量体系认证和国家军标质量体系认证。