

牵引车500A柴油发电电焊机

产品名称	牵引车500A柴油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO500A-J 电流调节：:0-500A 焊条直径：:2.0-8.0
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

牵引车500A柴油发电电焊机焊接电弧的概念

电弧是一种气体导电（放电）现象。焊接电弧则是两个电极之间强烈而持久的放电现象。电弧产生的条件就是气体要成为导体。通常气体是不导电的，气体成为导体则需要两个条件，即 阴极电子发射和气体电离。

柴油发电电焊机是电焊的一种,电焊的基本工作原理是我们通过常用的220V电压或者380V的工业用电通过电焊机里的减压器降低了电压，增强了电流，利用电能产生的巨大热量融化钢铁，焊条的融入使钢铁之间的融合性更高，还有，电焊条的外层的药皮起了非常大的作用，不信你把药粉敲了看能焊接不：)。牵引车500A柴油发电电焊机当然电焊原理其实就是：由我们常用的220V电压或者380V的工业用电通过电焊机里的减压器降低了电压，增强了电流，利用电能产生的巨大热量融化钢铁，焊条的融入使钢铁之间的融合性更高，还有，电焊条的外层的药皮起了非常大的作用，不信你把药粉敲了看能焊接不：) 手工电弧焊使用的电焊条，由药皮和焊芯两部分组成。

TO500A-J柴油发电电焊机技术参数：

型号：TO500A-J

电焊机参数

额定电流：500A

电流调节：0-500A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-8.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机参数

额定功率：20KW

额定电压：220/380V

相数：单三相

额定频率：50HZ

结构类型：静音式

转速：1500rpm

绝缘等级：H

工作时间：8-12H

发动机参数

发动机型号：TO4100D

额定功率：30.1KW

气缸数：四缸

进气方式：自然吸气

燃油类型：0#、-10# 柴油

排量(L)：3.61

工作时间：8-12h

油耗：206g/kw.h

润滑方式：压力与飞溅润滑

机油容量：8L

整机参数：

噪音db/7M：68/85

油箱L：60L

长宽高（mm）：2000*1000*1500

净重（kg）：950/1000

拖车尺寸：2250*1650*2000mm

拖车重量：1400kg

长度牵引杆没算进去，包装的时候是立起来的，牵引杆1000mm

备注：图片仅供参考 请以实物为准