

数控金属带锯床服务介绍

产品名称	数控金属带锯床服务介绍
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

产品详情

浙江顶峰机械有限公司成立于1990年，公司主要致力于金属带锯床、卧式金属带锯床、立式金属带锯床、剪刀式带锯床、数控金属带锯床、双立柱金属带锯床的生产和研发，严格按ISO9001质量管理体系规范进行操作，不断研发产品的更新换代，并取得了成绩。

在冶金用硬质合金齿圆锯片的生产技术方面，国内的唐山冶金锯片有限公司、上海工具厂、山西太行锯条厂于上世纪八十年代末引进了德国的先进制锯设备和技术，开发了具有自身特点的冶金用硬质合金齿圆锯片生产工艺，替代了来自德国的进口锯片。

【机械】经过近20年的不断改进和创新，已经形成了一套比较完善的冶金用硬质合金齿圆锯片生产技术和质量控制体系，产品已在占有70%以上的份额，并出口到欧洲、亚洲等十几个国家。

公司成立于1990年，公司主要致力于金属带锯床、卧式金属带锯床、立式金属带锯床、剪刀式带锯床、数控金属带锯床、双立柱金属带锯床的生产和研发，严格按ISO9001质量管理体系规范进行操作，不断研发产品的更新换代，并取得了成绩。

锯片的应力检测，同样将锯片装夹在应力检测机的夹盘中间，并可与夹盘一起自由旋转，锯片外侧安装一个端跳检测百分表（或传感器），与之相隔90°角的位置安装一个加力头，可以对锯片片体施加一定的侧向力。

检测时，先检测锯片的端跳值，并连续形成曲线，然后在加力点给锯片施加侧向力，使片体随之产生规定数值的变形量，再检测锯片在受力状态下检测点的端跳值，数控金属带锯床，又形成一条曲线，两条曲线的位置差值就是锯片的应力值指标。当锯片所受侧向力方向与90°位置上检测点的变形方向一致时，锯片呈正应力状态，反之为负应力状态。为准确反映锯片整体的应力状态，要求测点足够多，最好是连续检测，这也是实际生产中经常采用的。

浙江顶峰机械有限公司成立于1990年，公司主要致力于金属带锯床、卧式金属带锯床、立式金属

带锯床、剪刀式带锯床、数控金属带锯床、双立柱金属带锯床的生产和研发，严格按ISO9001质量管理体系规范进行操作，不断研发产品的更新换代，并取得了成绩。

钢板基体要求在高速旋转运行状态，切割冲击力，摩擦发热下保持不变形，横向摆动小，这时锯片的切割精度才会高，刀头寿命才会长，制造出优良特性的基体是每个刀具人的共同追求。

硬质合金刀头的要求是有高的硬度及良好的韧性.做工要求精细，否则光有好材料也生产不出好产品，使用方法也应正确才能使刀具的优点充分发挥.硬质合金圆锯片的内孔公差一般为H7，与其相配的轴公差一般为H7，既内孔略大一点，轴略小一点，这样才能保证锯片的装配要求。

数控金属带锯床服务介绍由浙江顶峰机械有限公司提供。浙江顶峰机械有限公司是从事“金属带锯床,带锯条制造,金属带锯床,卧式金属带锯床,立式金属”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴先生。同时本公司还是从事金属带锯床，立式金属带锯床，卧式金属带锯床的厂家，欢迎来电咨询。