

正远建材企业 湖北陶土防潮砖

产品名称	正远建材企业 湖北陶土防潮砖
公司名称	宜昌正远新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇新场村五组668号
联系电话	15926984985 15926984985

产品详情

烧结多孔砖简称多孔砖，是指以黏土，页岩，煤矸石或粉煤灰为主要原料，经焙烧而成的具有竖向孔洞（孔洞率不小于25%，孔的尺寸小而数量多）的砖。其外形尺寸，长度为290，240，190mm，宽度为240，190，180，陶土防潮砖，175，140，115mm，高度为90mm。型号有KM1，KP1和KP2三种。

烧结多孔砖因其强度较高，绝热性能优于普通砖，一般用于砌筑六层以下建筑物的承重墙；烧结空心砖主要用于非承重的填充墙和隔墙。

挤出矩形孔多孔砖坯时必须注意的事项

实测表明：同样是孔洞率为25%的KP1多孔砖，错位排列的矩形孔的多孔砖的当量导热系数小于圆形孔的96%，当矩（条）形孔排列得使热流通道延长得越多，其当量导热系数更小，砌出来的墙的保温隔热性能也更好，房子也更冬暖夏凉。

这是因为圆形孔的烧结多孔砖的保温隔热性能不如错位排列的矩形孔和条形孔的多孔砖。

根据GB13544-2000烧结多孔砖的有关规定，圆形孔的烧结多孔砖只能评为“合格品”，只有错位排列的矩形孔或条形孔的多孔砖才有资格被评为“一等品”或“优等品”。

当然，矩（条）形孔多孔砖的生产技术比圆形孔要求更高，生产中的问题也更多，主要是：

- 1、圆形孔芯头的中心孔为 8.5mm或 10.5mm，矩（条）形孔芯头的中心孔仅为 6.5mm，因此，圆形孔芯杆可以是M8或M10的螺杆，而矩（条）形孔只能用M6的螺杆，前者的强度是后者的1.78~2.78倍。
- 2、圆形孔芯头允许在芯杆上任意旋转而对产品不产生任何影响，而矩（条）形孔的芯头不允许在芯杆上旋转，否则，将使孔洞变动方向，严重时造成废品。
- 3、圆形孔没有应力集中问题，而矩（条）形孔在四角应力集中较为严重，容易在孔的四角出现性裂纹，

造成废品。

4、圆形孔四周对泥生的阻力一样，而矩（条）形孔四周对泥生的阻力差异较大，尤其四角更为突出，加大了泥流挤出时的速度差，使砖坯各部泥料密实度不一样，紧的部位干燥收缩少，松的部位收缩大，拉裂砖坯形成干燥裂纹。

多孔砖在焙烧和干燥过程中有别于实心砖的三大点！

烧过多孔砖也烧过实心砖的朋友了解，多孔砖在焙烧和枯燥过程中有别于实心砖。

在相同条件下多孔砖它的火行速度要高于实心砖。这是什么原因形成的呢？

究其原因是因为砖体构造不同所致，决定火行速度的窑段在预热带，实心砖坯在预热带接触到烟气温后，加热由砖坯的表面向内部逐渐延伸，这个过程需求必定的时间。多孔砖在预热的加热速度由砖坯的表面传递到内部相对较快，烟热气流顺着砖坯的空泛穿越而过，砖坯的内外在短时间温度几乎共同，预热速度和预热程度显着优于实心砖，火行速度天然快了。

焙烧多孔砖长期蹲火烧煤量为什么巨增呢？

这是因为蹲火开端后窑内进车频率放缓，但是多孔砖的预热速度只是随着风压降低而稍微下降了点，也就是说火行速度还拥有必定的气势，预热的内燃被大量的引燃，移动到焙烧带时分旺火现已过去了。在加上保温带因为少了快速的进车频率，每辆窑车上的多孔砖分量小于实心砖许多，意味着实践保温物质有限，所以温度下降起伏显着，低温的保温带会向焙烧带传递，焙烧带温度相应的下降，窑师傅为了让窑温正常只好多加入外燃煤了。

容易塌坯，许多窑师傅有同感，在相同的枯燥条件下实心标砖不容易塌坯，进了多孔砖后枯燥窑里就呈现了塌坯现象？

这是因为枯燥窑里温度或许湿度调控的有点毛病，致使损伤很快由蜂窝状空泛侵入坯体内部，破坏了砖坯原有的瓷实与韧劲，导致坯体酥化发软而垮塌。为此枯燥窑里加热升温要及时，在进坯端的1~2个车位就要有稍微高于外界的温度供给，还要留意升温的梯度合理性，低温段应延长些，对防备塌坯和裂纹都是有利的。排潮提倡用分散或许半分散模式的，禁止过于会集而导致回潮凝露的呈现。

正远建材企业-湖北陶土防潮砖由宜昌正远新型建材有限公司提供。宜昌正远新型建材有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北宜昌的砖、瓦及砌块等行业积累了大批忠诚的客户。正远建材带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！