

湖北烧结砖陶土砖 正远建材

产品名称	湖北烧结砖陶土砖 正远建材
公司名称	宜昌正远新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇新场村五组668号
联系电话	15926984985 15926984985

产品详情

砖面出现了白霜，目前常用的方法为：

- 1、在烧结砖大面积泛碱后，用潮湿的河沙覆盖于铺装表面，在这个过程中碱会溶于湿沙，把湿沙扫走后碱也就与湿沙一起带走。这样反复几次，水泥灰中的碱基本会清理干净。
- 2、盐酸清除法。即用2%的盐酸来清除砖表面上的白霜。
- 3、此外，有机硅防水涂料清除法也是一种行之有效的方法。

有机硅防水涂料是以进口有机硅为主要原料经先进的工艺配制乳化而成。喷涂或涂刷在砖表面后就能渗入砖内数毫米，形成一层肉眼见不到的薄膜，这样，基层中即使有可溶性盐，也无法渗出到砖表面。而且施工方法也十分简单，先清理砖面，然后取有机硅防水涂料一份加6~9份自来水配制，经充分搅拌均匀后用喷雾器或漆刷直接喷刷，一般为两遍，在遍固化前再喷第二遍。

工业化生产的红砖，基本实现机械化和自动化，现代化程度较高的厂家，其工艺流程通常如下：

原料的供应及加工：

开采好的原料堆放陈化，再以铲车加入链板式供料机，以皮带输送机送入对辊机破碎，内燃粉煤渣用配煤机通过皮带也与泥料一起送入辊机混合破碎，破碎后经滚筒筛过筛，筛上粗料由皮带机反送回头重复破碎，过筛后的原料再通过皮带运输机送入贮料库备用。

成型及烧成：

将加工好的原料通过皮带输送机送入真空挤出机(该机挤出压力达到了3.5Mpa，能够保证原料在较高的压力下被挤出成型，使坯体的含水率较低，利于保证坯体的尺寸准确性和湿坯的强度，不至于在机械码坯

时使坯体变形)的上级,再次对原料进行绞练、挤压、切割,使原料颗粒更加密集,水分更加均匀。并在真空室内用真空泵将原料颗粒与颗粒之间的空间中的空气抽掉,增加了挤出密度,提高了产品的抗压、抗折能力,使产品表面更加光洁,提高了成品率。再通过真空机的下级将原料再次通过螺旋绞刀挤压成型,成型的坯条通过自动切条切坯系统切成所需各种型号的坯体,再由液压自动码坯系统码到窑车上,然后通过电动托车过渡到焙烧窑,再由顶车机按规定工艺时间顶入窑内干燥烧成一次完成。

为了制好砖,采用了大幅度增加真空挤出机的挤出压力,但是效果很不好,不但成型电流大砖机发热,产量低,每万块砖能耗很高,砖坯质量也不好。有的砖厂也是因为原料塑性偏低,烧结砖陶土砖,强化了原料制备的力度,增加了球磨机将原料磨碎,并增加了原料中的粉料比例,使原料的塑性指数和原料的成型性得到提高,但是由于球磨机的电耗太高,每万块砖的电耗过高,生产很难继续下去。

为了解决原料塑性指数低的问题,除了对原料进行合理的制备外,从外地调来了适量塑性指数较高的黏土和煤矸石,处理好以后使原料的塑性指数有了提高,解决了砖坯成型难的问题,每万块的能耗相对较低,生产正常运行。

有些地区没有条件掺配这些塑性原料,也可以采用砖瓦增黏剂,这类外添加剂产品只要严格按照工艺要求使用,可以显着提高砖瓦产品成品率,提高原料的成型性能,达到节能降耗的效果。用外加剂调节可塑性,实际上是增加原料之间的相互滑动性,塑性了,挤出成型就容易了,电耗自然也就降低了。

湖北烧结砖陶土砖-正远建材(推荐商家)由宜昌正远新型建材有限公司提供。行路致远,砥砺前行。宜昌正远新型建材有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴,更矢志成为砖、瓦及砌块具有竞争力的企业,与您一起飞跃,共同成功!