

樊城区钢材显微组织评定 钢材共晶碳化物不均匀度评定

产品名称	樊城区钢材显微组织评定 钢材共晶碳化物不均匀度评定
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:金属材料 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

测试项目：显微组织评定

测试目的：利用光学金相显微镜或电子显微镜等观察、鉴别和分析金属材料微观组织的方法，为研究新材料、新工艺，探讨组织与性能之间的关系，提供依据。

项目介绍：通过光学显微镜、扫描电子显微镜等分析仪器来研究金属材料、复合材料、各种新材料等的显微组织大小、形态、分布、数量和性质。利用显微结构分析来考查如合金元素、成分变化及其与显微组织的关系。应用金相检验还可对产品进行质量控制和产品检验以及失效分析等，如确定热处理淬火加热温度、保温时间、冷却速度等是否合适等。

测试要求：

测试标准	标准名称	样品要求	测试内容	适用范围
GB/T 13299-1991	钢的显微组织评定方法	视场直径为80mm	钢的游离渗碳体、低碳变形钢的珠光体、带状组织及魏氏组织的金相评定；适用于低碳、中碳钢的钢板、钢带和型材的显微组织评定	低碳、带和型材的金相
GB/T 13298-2015	金属显微组织检验方法	检测面面积小于400mm ² ；试样的高度15mm~20mm	金属显微组织检验的试样准备、试样研磨、抛光、组织显示、组织检验、现场金相的方法及试验的记录	适用于的金相

			录	
GB/T 13320-2007	钢质模锻件 金相组织评级图及评定方法	锻件有效厚度 20mm，以二分之一处作为检验部位制取；锻件有效厚度大于20mm，以距表面10mm处作为检验部位制取。	正火锻件、等温正火锻件和锻后控冷锻件的金相组织评级	钢质模锻件 金相组织评级
GB/T 11354-2005	钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验	试样垂直于渗氮层表面，表面粗糙度Ra 0.25 μm~0.63 μm；注：不允许把化合物磨掉	渗氮层深度；渗氮层脆性级别分级；渗氮层疏松级别	表面渗氮零件
GB/T 13305-2008	不锈钢 - 相面积含量金相测定法	检查面积不小于10mm ²	各级别 -相面积含量	奥氏体不锈钢
JB/T 9211-2008	中碳钢和中碳合金结构钢 马氏体等级	马氏体显微组织等级	淬火处理后的中碳钢和中碳合金钢	
GB/T 14979-1994	钢的共晶碳化物不均匀度评定法	评定碳化物网的变形、完整程度及网状碳化物的堆积程度；评定带状碳化物的宽带及带内碳化物的聚集程度	经过压力加工变形的莱氏体型高速工具钢、合金工具钢、高碳铬不锈钢轴承钢、高温轴承钢和高温不锈钢轴承钢	
GB/T 9943-2008	高速工具钢	截面尺寸不大于250mm	断口、共晶碳化物不均匀度、脱碳、表面质量等	热轧、冷加工高速工具钢棒、合金工具钢
ISO 4957-2018	工具钢	如ISO 377/ISO 14284	化学成分、机械性能、表面质量和尺寸	冷加工合金工具钢
GB/T 13925-2010	铸造高锰钢金相	评定视场：80mm，选取最严重视场评定	碳化物、晶粒度和非金属夹杂物级别的评定	GB/T 13925-2010Mn70的奥氏体
GB/T 18254-2016	高碳铬轴承钢	非金属夹杂物取样 轧制方向：10mm × 20mm	夹杂物、脱碳层、球化级别、碳化物不均匀性（网状、带状、液析等级）、显微孔隙	高碳铬轴承钢制圆钢等
GB/T 18579-2019	高碳铬轴承钢丝	钢丝盘条	细粒状珠光体等级、碳化物液析、碳化物网、显微孔隙、脱碳层、非金属夹杂物	高碳铬轴承钢丝
JB/T 2798-1999	铁基粉末冶金烧结制品金相标准	取样部位应以与零件压制方向相垂直的剖面	珠光体和渗碳体数量评定	粉末冶金制品
QC/T 262-1999	汽车渗碳齿轮金相检验	渗碳齿轮的轮齿部位	碳化物等级、残余奥氏体等级、马氏体级别确定	汽车齿轮
GB/T 14999.5-1994	高温合金低倍、高倍组织/标准评级图谱		纯洁度（A类和B类）和晶粒度带状组织	合金车轮基高温合金