

CNC加工刀具 苏州亚创精密 零部件加工

产品名称	CNC加工刀具 苏州亚创精密 零部件加工
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

制定零件加工工艺的主要内容与步骤

- (1)确定毛坯的种类。毛坯种类应根据零件的材料、形状、尺寸及工件数量来确定。
- (2)确定零件的加工顺序。零件加工顺序应根据尺寸精度、表面粗糙度和热处理等全部技术要求以及毛坯的种类和结构、尺寸来确定。
- (3)确定工艺方法及加工余量。即确定每一工序所用的机床、工件装夹方法、加工方法、测量方法及加工尺寸（包括为下道工序所留的加工余量）。

单件小批量生产中、小型零件的加工余量，可按下列数值选用（对内外柱面及平面均指单边余量）。毛坯尺寸大的，零部件加工，取大值；反之，汽车零部件加工公司，取小值。

总余量：手工造型铸件约3—6 mm；自由锻件约3.5 ~ 7 mm；圆钢料约1.5-2.5 mm。

工序余量：半精车约0.8 ~ 1.5 mm；高速精车约0.4 ~ 0.5 mm；低速精车约0.1—0.3 mm；磨削约0.15-0.25 mm。

钛合金零件加工

产品介绍：钛合金零件加工是一种经过加工机械对钛合金零件进行尺寸外形的改变的一种方式。

产品物理现象：钛合金零件加工的时候切削力只是略高于同等硬度的钢，但是加工钛合金的物理现象比加工钢要复杂得多，从而使钛合金零件加工面临巨大的困难；大多数的钛合金零件热导率比较低，所以在切削钛合金零件的时候产生的热量不会迅速传递给工件或者被切屑带走，而是聚集在切削区域，所产生的热量高达1000度以上，使刀具的刃口迅速磨损、崩裂和生成积屑瘤，电器零部件加工，快速出现磨损的刀刃，CNC加工治具，又使切削区域产生更多的热量，进一步缩短刀具的寿命。

钛合金零件加工分为几大类：A.单件钛合金零件加工；B.批量钛合金零件加工；C.大批量钛合金零件加工。

金属零件的主要的加工方法有：机械加工，冲压，精密铸造，粉末冶金，金属注射成型

机械加工是指通过一种机械设备对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程。按加工方式上的差别可分为切削加工和压力加工。

冲压是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件（冲压件）的成形加工方法。

还有特种加工，激光加工，电火花加工，超声波加工，电解加工，粒子束加工以及超高速加工等。车、铣、锻、铸、磨，数控加工、CNC数控中心都属于机加工。