

# PA612 美国杜邦 151L 超声波可焊接 耐化学性 齿轮原料 塑胶原料

产品名称	PA612 美国杜邦 151L 超声波可焊接 耐化学性 齿轮原料 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	PA612:超声波可焊接齿轮原料 151L:注塑级 美国:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

## 产品详情

### PA612 美国杜邦 151L

本公司从美国杜邦公司原装进口、原厂原包，可随货免费提供SGS、COA、材质证明、MSDS等报告。

### 美国杜邦

杜邦公司与中国的生意往来可追溯到清朝（1863年）。跟随中国改革开放的步伐，杜邦公司于1984年在北京设立办事处，并于1988年在深圳注册成立杜邦中国集团有限公司，成为早期开展对华投资的跨国企业。

### PA612 美国杜邦 151L 特点：

良好的耐化学性、良好的尺寸稳定性、低吸湿性、润滑、超声波可焊接。

### PA612 美国杜邦 151L 用途：

电气/电子应用、齿轮。

### PA66 美国杜邦 注塑模工艺条件:

#### 干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105，12小时的真空干燥。

熔化温度：

对玻璃添加剂的产品为275-280。熔化温度应避免高于300。

模具温度：

建议80。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在75-1250bar，取决于材料和产品设计。 pa66