

# 纯棉服装烫画工厂 旧金山烫画工厂 鸿彩烫画

产品名称	纯棉服装烫画工厂 旧金山烫画工厂 鸿彩烫画
公司名称	广州鸿彩烫画制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市海珠区中大轻纺交易园B区二楼B3街B2166-2168档
联系电话	15975470898 15975470898

## 产品详情

广州鸿彩烫画设计有限公司烫画工厂

韩国的烫画也属于热转印，热转印分为两类，烫画和热升华，韩国的烫画是用普通的墨水或颜料墨打印好的图案在特殊的转印纸上，旧金山烫画工厂，经热转印机在一定时间内一定温度加热，转印上一层粘合剂遇热融化，再加上打印的图案粘在衣服上，韩国烫画一般用于转印纯棉织物，热升用特殊的热转印墨水在热升华纸上印刷，热转印机在一定温度下加热，对纸墨进行打印水份升华至转印物。再加上一点。

要了解韩国烫画工艺，价格可以联系鸿彩烫画。烫画工厂

由于仅仅是墨水转印到物体上所以摸上去没有感觉.热升华可转印含棉少的和化纤面原料，也可转印至耐高温200度以上的玻璃钢、玻璃钢等。

广州鸿彩烫画设计有限公司烫画工厂

可热转印各种烫画于棉、麻、化纤等织物上，也可对棉、麻、化纤等织物进行丝印、胶浆、发泡等热处理，并可将彩色标记物、人像照片、风景图案烤制在瓷板、金属板上，特别适合制作奖牌、纪念品、文化衫等，纯棉服装烫画工厂，用于制作奖牌、纪念品、文化衫等。

要了解韩国烫画工艺，价格可以联系鸿彩烫画。烫画工厂

压强：压力是保证转印质量的重要因素，主要是减小织物和转印胶片之间的距离，气化的分散染料在空

气中的碰撞逸散也越少，热转移烫画的色度就越高。但是压力也不能增加。由于过高的压力又会使织物在受压区和无压区之间产生明显的压痕，为了保证承载物外观质量，在烫压前首先对机器压力进行调试，同时可增加得色量和热转移烫画速度。

广州中大鸿彩烫画制品有限公司是韩国烫画辅料厂。烫画工厂

随着潮流的不断更迭，服饰不再是仅仅为了满足人们着装需求的存在，更是个性、时尚、科技的代表！除了面料、款式及潮流元素的运用，有画龙点睛之用的工艺更是不容忽视的重中之重。

烫画是先将图案印在热转印纸(俗称烫画纸)上，干燥后，围裙烫画工厂，将热转印纸通过高温高压烫到衣服，或其他布料的表面，留下图案，撕离废膜，完成烫画过程，也叫"热转印烫画"。

要了解韩国烫画工艺，价格可以联系鸿彩烫画。烫画工厂

烫画前准备工作：

- 1、把需要烫的衣服，洗涤，晾晒。（这步是必须的喔，不能偷懒，不然布料缩水会影响烫画的稳固程度和精致度）
- 2、把烫画沿剪出来，留出一定的透明边缘（有条件的情况下多一点宽一点比较好）
- 3、检查剪出来的烫画边缘有没有其他的符号（整版的烫画周边会有一些符号，这些是不需要的，要剪掉喔。）
- 4、检查你的熨斗是那种类型，并准备一块比熨斗稍大时的薄纱布。

烫画开胶原因：

- 1.温度过高。（温度过高导致烫画的胶粉过度溶剂，冷凝时间变长，所以撕开的时候，箱包烫画工厂，还粘在薄膜上没有固定到衣服上）
- 2.温度过低（温度过低，胶粉没有溶解，自然没有办法粘贴）

适合的温度：棉档

- 3.底板太软（可以使用大本的杂志，加两层毛巾做地比较合适）
- 4.压力不够，在烫的过程中没有使用力气下压，胶粉没有溶到布里。
- 5.停留时间不够，特别是大面积的烫画，边缘或者其他固定位置，每个都要停留足够的位置才行。

纯棉服装烫画工厂-旧金山烫画工厂-鸿彩烫画(查看)由广州鸿彩烫画制品有限公司提供。广州鸿彩烫画制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。鸿彩烫画带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！

