

## 20g输油用无缝管钝化 管道酸洗

产品名称	20g输油用无缝管钝化 管道酸洗
公司名称	山东金博源金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省聊城市高新区许营镇武楼村462号
联系电话	0635-8886638 15963179971

## 产品详情

### 20g输油用无缝管钝化 管道酸洗

酸洗钢管的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1.5米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或乙炔。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。在很多机型工业、食品工业、医药工业等等多种行业的生产中经常需要用到一些料框，而这些料框大多会选用优质不锈钢材料制成，因为不锈钢材质本身耐腐蚀，而且焊接性能、塑性都很强，所以应用就比较广泛。其实除了这些，用不锈钢材料制作料框的原因还有很多。例如其外观，一般经过不锈钢酸洗钝化之后就会变得光亮光滑，非常美观，这也是很多其他材料无法达到的一个效果。那么不锈钢酸洗钝化简单吗？当然，这种表面处理工艺并不复杂。可能有些人觉得比较复杂，因为做好的不锈钢料框制品条条框框太多，会觉得不太好施工。其实不锈钢酸洗钝化工艺是采用酸洗钝化膏和酸洗钝化液进行处理，所以对于一些小型或复杂的不锈钢制品是非常有优势的，而且操作简单、施工方便、成本低廉。是非常值得使用的一种不锈钢表面处理工艺。