

滑轮组批发 滑轮组 华北起重值得信赖

产品名称	滑轮组批发 滑轮组 华北起重值得信赖
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

按要求确定定滑轮个数，原则是：一个动滑轮一般配一个定滑轮。力作用方向不要求改变时，起重机滑轮组，偶数段绳子可减少一个定滑轮；要改变力作用方向，需增加一个定滑轮。

综上所述，滑轮组设计原则可归纳为：奇动偶定；一动配一定，偶数减一定，变向加一定。对于绕绳方法，有一点切记：绳不可相交。其实绕绳难的就数滑轮组拉，只要掌握了要诀，那就一点不难拉。滑轮组在绕线时如果动滑轮少那么要先从定滑轮绕起；反之要定滑轮少，那么要先从动滑轮绕起；如果一样多的话还是要先绕动滑轮。

起重作业滑轮安全使用注意事项：

在穿绕滑轮组时，应注意钢丝绳在轮槽中的角度，该角度一般不超过20，不得超过60，否则会使钢丝绳摩擦槽壁或脱槽。这就要求滑轮组在拉紧状态下，动、定滑轮的距离应不小于滑轮直径的5倍。

起重机械设备的重要组成部分就是起重机卷筒组。起重机卷筒组又是由卷筒，卷筒轴，法兰式内齿圈，卷筒毂，滑轮组批发，轴承等组成的。起重机卷筒组是用来缠绕，储存，放置钢丝绳的，同时它还使钢丝绳在旋转运动与直线运动中实现相互转换。

滑轮组中绳轮的更换与检修

更换绳轮轴承时，先把料车封在斜桥上，然后卸下钢丝绳。对于炉顶绳轮，应将钢绳捆扎固定在炉顶上，以防掉下来。拆卸轴承端盖和轴承上盖，吊出绳轮轴部件，拆除旧轴承，换上新轴承，清洗上油，吊装绳轮部件回位，按规定调整好轴承间隙，起重滑轮组厂家，注油上端盖恢复原状。

更换绳轮，通常是将绳轮轴部件整体拆除，吊装事先装配好的新绳轮轴部件，安装调整合格后恢复原

状。

检修后的绳轮装置，滑轮组应包证水平安装的绳轮轴的水平度偏差不大于 $0.3\text{mm}/\text{m}$ ，且钢丝绳不得磨绳轮轮辋，炉顶绳轮中心与料车轨道中心的偏差不得大于 2mm 。对于更换绳轮轴承座的检修，除应达到上述要求外，绳轮轴支座位置的标高偏差应不大于 5mm ，滑轮组，轴向偏差不大于 0.5mm 。绳轮装置安装后，应穿挂钢丝绳进行检查，绳轮槽与钢丝绳的走向应一致，然后将垫板焊接固定。

滑轮组批发-滑轮组-华北起重值得信赖由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司是一家从事“吊钩,起重机车轮,起重机滑轮,吊具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华北吊钩”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华北起重在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！