

# EPS线条切割机价格 科翔数控机械 EPS线条切割机

产品名称	EPS线条切割机价格 科翔数控机械 EPS线条切割机
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

## 产品详情

eps线条设备在切割时通过数控系统中的共边，连割，借边，桥接等的切割工艺，有效减少预热穿孔(减少穿孔70%以上)，提高切割速率。在机械加工过程中，板材切割常用方式有手工切割，半自动切割机切割及数控切割机切割。手工切割灵活方便，但手工切割质量差，尺寸误差大，材料浪费大，后续加工工作量大，同时劳动条件恶劣，生产速率低。半自动切割机中仿形切割机，切割工件的质量较好，由于其使用切割模具，不适合于单件，小批量和大工件切割。其它类型半自动切割机虽然降低了工人劳动强度，但其功能简单，只适合一些较规则形状的零件切割。eps线条设备相对手动和半自动切割方式来说，可有效地提高板材切割地效率，切割质量，减轻操作者地劳动强度。

eps线条设备是使用数控系统中的预处理技术优化CNC切割程序，多余实体，EPS线条切割机售价，避免乱跑空程和重复切割，压缩拟合切割程序，保障切割机平稳高速切割，避免机床抖动，保障切割零件的闭合不变形。如果eps线条设备等一些列切割产品在切割的时候，需要根据数控指令切割所行走的轨迹路线是理论尺寸，实际切割下来尺寸会存在一点偏移，这是因为切割时存在割缝，割缝是切割时损耗的部分，因此如果不进行几何尺寸补偿，EPS线条切割机，实际切割下来的零件尺寸外轮廓部分长度方向会变小内轮廓尺寸会变大(双边刚好相差割缝宽度，单边相差割缝的一半)。

EPS线条切割机仍然针对泡沫、海绵等化工厂家下脚料持续加工之后的的设备。现如今主要按照激光机的高温持续切割，因激光光束细切割不易变形、切口光滑、无糊边。用过EPS线条切割机的使用者都很清楚，在进行相关的施工以前，需要再次来检验eps装饰构件的粘接质量，对一些不满足质量要求的地方，需要进行修补。依照施工的规范，用防护砂浆以前，用粘贴eps装饰构件的建筑胶48小时的干燥养护期，也就要二天来施工。

EPS线条切割机种类有：数控火焰切割机、数控等离子切割机、数控相贯线切割机、激光切割机、精细等离子切割机、钢构数控切割机生产线等。

- 1、请不要带电进行查线或较换电气元件，否则会触电或受伤。
- 2、请不要湿手操作任何开关旋钮，以防止触电。
- 3、具备相应技术资格的维修人员，并应严格按照电气维修技术要求才可维修eps线条生产设备，以防发生意外。
- 4、当泡沫切割机，线条抹浆机，砂浆搅拌机等通电或机器正在运转时，请不要接触电器柜内部和操作台内的任何电气元件，否则易发生触电。

数控泡沫切割在进行工件前后应留意哪些？

- 1、切割工件时，先启动滚丝筒，撤走丝按钮，待导轮转动后再启动工作液电机，打开工作液阀。如在切割途中停车或加工完毕停机时，先关变频，切断高频电源，再关工作液泵，待导轮上工作液甩掉后，关断滚丝筒电机。
- 2、要特别注意对控制台装置的精心维护，EPS线条切割机价格，保持清洁。
- 3、经常保持工作台拖板、滚珠丝杆及滚动导轨的清洁，切勿使灰尘等进入，以免影响运动精度。
- 4、工作液应保持清洁，管道畅通，为减少工作液中的电蚀物，可在工作台及回水槽和工作液箱内放置泡沫塑料进行过滤，并定期洗清工作液箱、过滤器，替换工作液。
- 5、工作结束或下班时要切断电源，擦拭机床及控制的全部装置，保持整洁，用罩将计算机全部盖好，清扫工作场地(要避免灰尘飞扬)特别是机床的导轨滑动面擦干净，并加好油认真做好交接班及运行记录。
- 6、安装工件，将需切割的工件置于安装台用压板螺丝固定，在切割整个型腔时，EPS线条切割机报价，工件和安装台不能碰着线架，如切割凹模，则应在安装钼丝穿过工件上的预留孔，经找正后才能切割。
- 7、如滚丝筒在换向时有抖丝或振动情况，应立即停止使用，检查有关零件是否松动，并及时调整

EPS线条切割机价格-科翔数控机械-EPS线条切割机由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂是从事“数控泡沫切割机,EPS线条设备,泡沫线条设备及配套流水线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王鹏。