

精密导轴 精恒液压元件公司 精密导轴价格

产品名称	精密导轴 精恒液压元件公司 精密导轴价格
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆高频：是指在奥氏体化后，以适当的速度冷却钢以使马氏体和其他不稳定组织结构在整个或特定横截面范围内发生转变的热处理工艺。S45C活塞杆的热处理方法。淬火和回火：通常，供应精密导轴批发，淬火和高温回火相结合的热处理方法被称为热精炼，广泛应用于各种重要的结构部件，精密导轴，特别是在交变载荷下工作的连杆，螺栓，齿轮和轴。与相同硬度的正火索氏体相比，回火索氏体具有更好的机械性能。

活塞杆加工用什么材料更好。

目前，直线光轴加工比较常用的有40Cr钢

若镀铬棒在负荷比较大的情况下，一般会使用40Cr钢进行制造。因为40Cr钢是一种中碳调质钢，淬透性好、低温冲击韧性。特别是当它经过调质后，能具有良好的综合力学性能，硬度大概可以达到32-36HRC之间，即大概301-340HB之间，这样，可以保证活塞杆能拥有足够的工作强度。因此，使用40Cr钢制造而

成的活塞杆，常被用于较大冲击力、重载荷传动要求大的活塞杆中。

活塞杆在液压气液增压缸中使用的时候，我们必须保证其的加工质量。通常情况下，活塞杆加工要求很高，其表面粗糙度要求为 $Ra0.4 \sim 0.8\mu m$ ，供应精密导轴价格，对同轴度、耐磨性要求也很严格。虽然从设计的角度来说，本部希望活塞杆承受径向的作用力，精密导轴价格，但是由于受到实际结构的限制，所以其不得不承受部分的径向外力。所以，为了满足正常使用的要求，在制作活塞杆的时候，务必要保证其的长度合适。

精密导轴-精恒液压元件公司-精密导轴价格由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司位于无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前精恒液压元件在液压机械及部件中享有良好的声誉。精恒液压元件取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。精恒液压元件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。