

# 茂源液压 差动液压缸 液压缸

产品名称	茂源液压 差动液压缸 液压缸
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

## 产品详情

拆装注意事项：

- 1、拆卸液乐油缸之前，应使液压回路卸压。
- 2、拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。
- 3、拆卸时要按顺序进行。
- 4、卸卸前后要设法创造条件防止液压缸的零件被周围的灰尘和杂质污染。
- 5、油缸拆卸后要认真检查，以确定哪些零件可以继续使用，哪些零件可以修理后再用，哪些零件必须更换。
- 6、装配前必须对各零件仔细清洗。
- 7、要正确安装各处的密封装置
- 8、螺纹联接件拧紧时应使用扳手，液压缸，扭力矩应符合标准要求。
- 9、活塞与活塞杆装配后，须设法测量其同轴度和在全长上的直线度是否超差。
- 10、装配完毕后活塞组件移动时应无阻滞感和阻力大小不均等现象。
- 11、液压油缸向主机上安装时，进出油口接头直接必须加上封闭圈并紧固好，以防漏油。
- 12、按要求装配好后，应在低压情况下进行几次往复运动，活塞杆液压缸，以排除缸内气体。

液压缸小导向长度的确定。

小导向长度的确定。

当活塞杆全部外伸时，单作用液压缸，从活塞支承面中点到导向套滑动面中点的距离称为小导向长度 $H$ (如图4-19所示)。如果导向长度过小，将使液压缸的初始挠度(间隙引起的挠度)增大，影响液压缸的稳定性，因此设计时必须保证有一小导向长度。

，“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

在液压缸产品中，我们都知道其有一个比较重要的部件叫做活塞。实际上，活塞对于其的正常工作有着很重要的影响。为了保证其的正常工作，所以我们在设计活塞的时候就需要注意很多方面的问题。那么，你知道在设计活塞的时候，具体有哪些需要注意的地方吗？

通常情况下，在设计液压缸活塞的时候，我们需要提前确定好一些基本的信息，差动液压缸，比如活塞的厚度，有效受压面积以及工作行程等参数。然后还需要根据油缸的整体结构形式来确定活塞的具体结构。在选取厚度的时候，我们可以参照有关螺纹旋合长度的标正来进行确定。通常情况下，增加旋合长度可以在一定程度上减少内部泄露的问题。

茂源液压(图)-差动液压缸-液压缸由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂是从事“液压系统,液压缸,液压锁,高压球阀,液压马达,油缸及各种密封”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘茂昌。