

# TC4钛丝标准GB/T3623,GR5钛直丝性能,TC4钛盘丝应用,钛焊丝（现货）

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | TC4钛丝标准GB/T3623,GR5钛直丝性能,TC4钛盘丝应用,钛焊丝（现货） |
| 公司名称 | 陕西臻诚泰材料有限公司                               |
| 价格   | .00/件                                     |
| 规格参数 | 材质:TC4/GR5<br>性能:耐腐蚀高强度<br>产地:宝鸡          |
| 公司地址 | 陕西省宝鸡市八鱼镇范家崖工业园                           |
| 联系电话 | 18591738893 18591738893                   |

## 产品详情

TC4钛丝标准,TA2钛直丝性能,TA1钛盘丝应用,钛焊丝（现货）用途：主要用于钛合金的焊接，医用、体育用品、眼镜、耳环、头饰、电镀挂具、焊丝等行业。

钛丝、钛合金丝、纯钛眼镜丝、钛直丝、纯钛丝、钛焊丝、钛挂具丝

2.TC4金丝,钛直丝,钛盘丝,钛焊丝供应牌号

TA1,TA2,ELI,TA3,TA4,TA5,TA6,TA7,TA8,TA9,TA10,TA11,TA12,TA13,TA14,TA15,TA16,TA17,TA18,TA19,TA20,TC1,TC2,TC3,TC4,TC6,TC11,GR1,GR2,GR3,GR5

3.TC4钛丝,钛直丝,钛盘丝,钛焊丝供应状态

退火态（M）热加工状态（R）冷加工状态（Y）（退火，超生波探伤）

4.TC4钛丝,钛直丝,钛盘丝,钛焊丝供应表面

酸洗表面 光亮表面

5.TC4钛丝标准,TA2钛直丝性能,TA1钛盘丝应用,钛焊丝（现货）注意事项：

1.焊接处须清除油垢、铁锈、水分等表面杂质

2.焊接时为防止焊道表面温度过高氧化，须加尾罩以增加保护作用。

3.钛丝性能优异，耐腐蚀性强，焊接工艺简单。TA1焊丝，其杂质含量更少，具

应用于钛基合金的焊接，主要有海水与盐水热交换器、冷凝器与造纸漂白系统工程。