

# CHL 16/SSE4机封 沧州机封 天成金盛

产品名称	CHL 16/SSE4机封 沧州机封 天成金盛
公司名称	天津市天成金盛科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区北方城
联系电话	13920021576

## 产品详情

由于在低温条件一下，摩擦副端面的汽化对机械密封，性能影响很大，除选取较合适的材料外，合理选用端面比压(主要是波纹管的压缩量，一般比通常使用中所给的压缩量大15%—30%为宜)，在机械密封元件靠近大气侧通入25 左右的冷却水，以改善摩擦副润滑环境。离心泵的优先工作范围是工程设计中为保证离心泵运行时有较高的效率和较低的振动值，一般要求其工作点能落在zui佳效率点流量的70%—120 %内。如果离心泵的工作点偏出优先工作范围，CHL-16/RSWF16机封，落在极限工作范围和优先工作范围之间，虽然也能够安全长周期的运行，但效率会下降较快。端盖装在密封体上，并用螺钉均匀拧紧。

盘动试车是否轻松，若盘不动或吃力，则应检查装配尺寸是否正确。4、机械密封件运转的故障处理(1)开始就泄露 检查装配质量是否符合技术要求，弹簧压缩量是否符合规定。 检查动环、静环的密封端面是否损坏。 检查密封端面是否端正。(2)运转中泄露量突然过多，此时应停车进行检查 检查动环、静环密封端面的磨损情况与表面质量的变化，若已破坏则应返修或更换新件。

振动频率为n倍工作转速。压力脉动，不对中心，壳体变形，密封摩擦，支座或基础共振，管路、机器共振。处理方法：是同(4)，加固基础或管路。(6) 振动频率非常高。轴摩擦，密封、轴承、不精密、轴承抖动，不良的收缩配合等。处理方法：同(4)。8、轴承发热(1) 轴承瓦块刮研不合要求。处理方法：是重新修理轴承瓦块或更换。(2) 轴承间隙过小。处理方法：是重新调整轴承间隙或刮研。(3) 润滑油量不足，油质不良。处理方法：是增加油量或更换润滑油。(4) 轴承装配不良。处理方法：是按要求检查轴承装配情况，CHL-16/RBSF14机封，消除不合要求因素。(5) 冷却水断路。处理方法：是检查、修理。(6) 轴承磨损或松动。处理方法：是修理轴承或报废。若松协，复紧有关螺栓。(7) 泵轴弯曲。处理方法：是矫正泵轴。根据安装密封的有效空间，确定采用多弹簧或单弹簧或波形弹簧，内装式或外装式。二、机械密封件的安装与使用要求1.机械密封件对机器精度的要求(以泵用机械密封件为例)(1) 安装机械密封件部位的轴(或轴套)的径向跳动公差大不超过0.04 ~ 0.06mm。(2) 转子轴向窜动不超过0.3mm。泵的安装方式分为硬性联接和柔性联接安装。1、机组运至现场时，附带底座者已将水泵和电机校正，找平底座时可不必要卸下水泵和电机，所以安装十分方便；2、将底座放在基础上，沧州机封，并在地脚螺钉附近垫楔形铁，将底座垫高20~40毫米，CHL-16/SSE4机封，作校平后填充水泥浆之用；3、用水平仪检查底座的水平度，找平后用水泥浆填充底座，待水泥干涸后应再次检查水平度；4、当机组功率较大时，为了方便运输可能会将泵、电机及底座分开包装，这时即需要用户自行安装，校正水泵机组，其方法如下：a) 将底座的支承平面、水泵脚和电机脚平面上的污物清除干净，并将水泵和电机放到底座上；机械密封件广泛用于各种类型的泵。机械密封件是一种精度较高的密封装置，对安装和使用条件均有一定的

要求。1、机械密封件安装使用的一般原则(1)弄清设备的情况，要了解设备转轴的转速、轴径;设备制造精度及密封腔尺寸，设备本身的使用寿命以及设备在生产工艺中的地位等要做均衡的考虑。CHL-16/SSE 4机封-沧州机封-天成金盛由天津市天成金盛科技发展有限公司提供。天津市天成金盛科技发展有限公司在密封件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天成金盛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：寇经理。